

GUIDE DE PRODUIT

RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL

ÉLECTRIQUE • GAZ • MAZOUT • INSTANTANÉ

Visitez John Wood® en ligne!



Passez sans tarder au **www.johnwoodwaterheaters.com** afin de découvrir tous les produits et services John Wood^MD qui y sont offerts :

- Catalogue de pièces
- Validation de la garantie
- Liste des produits et rabais ENERGY STAR®
- Tous les renseignements sur nos produits : fiches techniques et manuels d'installation
- Formulaire de demande de documentation
- Foire aux questions (FAQ)
- Section réservée aux membres
- Inscription à la liste d'envoi électronique : bulletins techniques, plus récents renseignements sur nos nouveaux produits, nos garanties

Table des matières

Table des matières

GSW n'endosse ni ne garantit de quelque façon que ce soit les suggestions et renseignements contenus dans la présente brochure. En raison de notre politique d'amélioration continue, les caractéristiques des produits John Wood sont modifiables sans préavis.

Chauffe-eau John Wood[MD]



Lorsque vous achetez un chauffe-eau John WoodMD, vous achetez un produit fiable et de qualité. De plus, les produits John Wood sont soutenus par notre engagement Résolution finale en un appel. Nos spécialistes du soutien technique vous aideront à trouver rapidement la source du problème et vous offriront leurs conseils d'experts, jusqu'à votre entière satisfaction. Nous offrons aussi du soutien libre-service en ligne : catalogue de pièces, validation de la garantie, renseignements sur les produits et médiathèque dont vous pouvez vous servir pour promouvoir vos affaires.



NE GASPILLEZ PAS VOTRE ÉNERGIE

À CHERCHER LE MEILLEUR CHAUFFE-EAU À ÉVACUATION

John Wood domine en matière d'efficacité* : nous offrons la plus vaste sélection de chauffe-eau à évacuation forcée, nous éclipsons les normes ENERGY STAR avec des FE qui atteignent 0,70.





Plus de détails aux pages 8 et 9 de ce catalogue.



* Produits courants de la concurrence à évacuation forcée avec facteur énergétique de 0,58 à 0,69

Résidentiel



Systèmes de sécurité John Wood^MD

Une technologie de Résistance aux Vapeurs Inflammables (FVIR) sur laquelle vous pouvez compter.

Tous les chauffe-eau résidentiels John Wood sont munis de l'un des trois systèmes de sécurité RVI (Résistance aux Vapeurs Inflammables, norme FVIR en anglais) uniques en leur genre que nous avons développés : Flame GuardMD, Flame Safe^MC et le système de sécurité Power Vent. Ils sont conçus pour réduire les risques d'incendies accidentels causés par l'allumage de vapeurs inflammables dégagées par l'essence, les produits de décapages et autres solvants.

Le système de sécurité Flame GuardMD protège les chauffe-eau à tirage naturel John Wood



Le système de sécurité Flame GuardMD est une technologie reconnue et éprouvée que l'on retrouve en exclusivité sur les chauffe-eau à tirage naturel John Wood. Le système de sécurité Flame GuardMD protège ses utilisateurs en emprisonnant les vapeurs enflammées à l'intérieur de la chambre à combustion du chauffe-eau, grâce à son pare-flamme breveté et primé. Ainsi, les vapeurs inflammables se consument de manière contrôlée jusqu'à leur extinction par brûlage complet.

Le système de sécurité Flame Safe^MC protège les chauffe-eau à évacuation directe John Wood



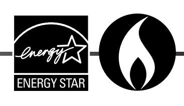
La technologie Flame Safe^MC est spécialement conçue pour prévenir les incendies causés par l'allumage des vapeurs inflammables.

Système de sécurité Power Vent

Le système de sécurité des chauffe-eau à évacuation forcée John Wood est composé d'un détecteur de vapeurs inflammables et d'un boîtier d'admission d'air. Le boîtier d'admission a comme fonction de surélever le point d'admission et d'allonger la distance d'acheminement vers la chambre de combustion. Par la suite, si le détecteur décèle des vapeurs inflammables, il arrête immédiatement le chauffe-eau.

Tirage naturel

Homologué ENERGY STAR®







Caractéristiques

- Régulateur de tirage automatique : hausse l’efficacité énergétique
- Commande du gaz 24 V : fonctions diagnostiques, surveillance du régulateur de tirage pour assurer fonctionnement sécuritaire, allumage à étincelles élimine la veilleuse permanente
- Robuste tube de veilleuse 1/4 po
- Robinet de vidange durable en laiton
- Tube d’immersion Turbulator^{MC} : réduit l’accumulation de sédiments au fond du réservoir
- Réservoir émaillé : allonge la durée de vie et prévient la corrosion
- Se branche à une prise standard 110/120 V, cordon 10 pi (3 m) inclus.
- Accès aisé à la chambre de combustion
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange judicieusement positionnés : facilite l’installation et l’entretien
- Anode longue-durée montée sous le couvercle : protection accrue du réservoir

PERFORMANCES

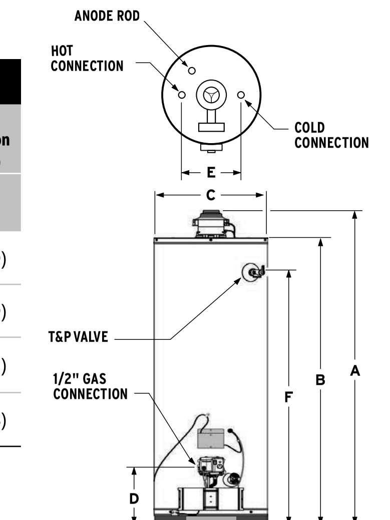
Modèle	Capacité	Altitude maximale certifiée	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 90°F/50°C	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Conformité C.-B.
	USG (L)	pi (m)	BTU/h	GPH (LPH)	USG (L)		
GAZ NATUREL							
JW840S40N-AV-ES2**	40 (151)	10 100 (3 077)	40 000	42 (159)	67 (254)	0,67	✔
JW840T40N-AV-ES2	40 (151)	10 100 (3 077)	40 000	42 (159)	67 (254)	0,67	✔
JW850S40N-AV-ES2**	50 (189)	10 100 (3 077)	40 000	42 (159)	81 (307)	0,67	✔
JW850T40N-AV-ES2	50 (189)	10 100 (3 077)	40 000	42 (159)	81 (307)	0,67	✔

Pour modèles au propane, remplacer le N par un P.
Raccords d’eau 3/4 po NPT sur tous les modèles.
* Propane : modèle 36 000 BTU/h, 40 USG (151 litres); 37 000 BTU/h, 50 USG (189 litres).
**Aucun modèle au propane n’est offert.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

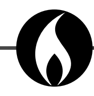
Modèle	Hauteur hors-tout	Hauteur surface supérieure	Diamètre Diamètre	Hauteur adm. du gaz	Écart entrée/ sortie	Hauteur soupape T&P	Coupe-tirage coupe-tirage	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	po	lb (kg)
JW840S40N-AV-ES2	54 (137)	47 ¾ (121)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	41 (104)	3 ou 4	149 (69)
JW840T40N-AV-ES2	64 ¼ (163)	58 ¼ (148)	20 (51)	13 (33)	8 (20)	51 ¾ (131)	3 ou 4	152 (69)
JW850S40N-AV-ES2	55 ¾ (142)	49 ½ (126)	24 (61)	13 (33)	8 (20)	42 ½ (108)	3 ou 4	183 (83)
JW850T40N-AV-ES2	63 ½ (161)	57 ¼ (145)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	50 ¼ (128)	3 ou 4	167 (76)

Pour modèles au propane, remplacer le N par un P.



Maximum Hydrostatic Working Pressure: 150 PSI.

Tirage naturel



Technologie éprouvée. Fiabilité exceptionnelle.



Caractéristiques

- Tube d'immersion Turbulator[MC] : réduit l'accumulation de sédiments au fond du réservoir
- Thermopile améliorée procurant une plus grande fiabilité de la veilleuse dans les cas de contre tirage ou de grands vents extérieurs
- Commande du gaz à réglage aisé de la température; indicateur à DEL pour le fonctionnement, le diagnostic et le dépannage.
- Robuste tube de veilleuse 1/4 po
- Le système de sécurité Flame Guard protège les occupants en emprisonnant les vapeurs enflammées à l'intérieur de la chambre à combustion du chauffe-eau, grâce à son pare-flamme breveté et primé
- Accès aisé à la chambre de combustion
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange judicieusement positionnés
- Allumeur piézo-électrique : allumage de la veilleuse sans allumette
- Anode longue-durée montée sous le couvercle : protection accrue du réservoir
- Offert au gaz naturel et au propane.

PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Altitude maximale certifiée	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 90°F/50°C	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Conformité C.-B.
	USG (L)	pi (m)	BTU/h	GPH (LPH)	USG (L)		
GAZ NATUREL							
JW830S35N-AV1	30 (114)	10 100 (3 077)	35 500	36 (136)	60 (227)	0,61	
JW840S40N-AV1	40 (151)	10 100 (3 077)	40 000	41 (155)	66 (250)	0,59	
JW840S40N-AV	40 (151)	10 100 (3 077)	40 000	41 (155)	67 (254)	0,62	✔
JW840T40N-AV	40 (151)	10 100 (3 077)	40 000	41 (155)	70 (265)	0,62	✔
JW850S40N-AV1	50 (189)	10 100 (3 077)	40 000	41 (155)	93 (352)	0,58	
JW850S40N-AV	50 (189)	10 100 (3 077)	40 000	41 (155)	93 (352)	0,61	✔
JW850T40N-AV	50 (189)	10 100 (3 077)	40 000	41 (155)	88 (333)	0,62	✔
JW860T52N-AV1	60 (227)	10 100 (3 077)	52 200	53 (201)	104 (344)	0,56	
JW860T52N-AV	60 (227)	10 100 (3 077)	52 200	53 (201)	104 (344)	0,58	✔
JW875T75N-AV	75 (284)	10 100 (3 077)	75 100	81 (307)	s.o.	s.o.	✔
JW875T75N-AVL*	75 (284)	10 100 (3 077)	75 100	81 (307)	s.o.	s.o.	✔

Pour modèles au propane, remplacer le N par un P   * Modèle avec raccords latéraux

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Hauteur surface supérieure	Diamètre réservoir	Hauteur adm. du gaz	Écart entrée/sortie	Hauteur soupape T&P	Diamètre coupe-tirage	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	po	lb (kg)
JW830S35N-AV1	50 (127)	46 ⅜ (118)	18 (46)	13 ½ (34)	8 (20)	40 (102)	3 ou 4	112 (51)
JW840S40N-AV1	51 ½ (131)	47 ¾ (121)	20 (51)	13 (33)	8 (20)	41 (104)	3 ou 4	135 (61)
JW840S40N-AV	51 ½ (131)	47 ¾ (121)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	41 (104)	3 ou 4	139 (63)
JW840T40N-AV	61 ¾ (157)	58 ¼ (148)	20 (51)	13 (33)	8 (20)	51 ¾ (131)	3 ou 4	146 (66)
JW850S40N-AV1	53 ¼ (135)	49 ½ (126)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	42 ½ (108)	3 ou 4	163 (74)
JW850S40N-AV	53 ¼ (135)	49 ½ (126)	24 (61)	13 (33)	8 (20)	42 ½ (108)	3 ou 4	175 (79)
JW850T40N-AV	61 (155)	57 ¼ (145)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	50 ¼ (128)	4	159 (72)
JW860T52N-AV1	62 ¾ (159)	59 (150)	22 (56)	13 (33)	8 (20)	51½ (131)	4	192 (87)
JW860T52N-AV	62 ¾ (159)	59 (150)	24 (61)	13 (33)	8 (20)	51½ (131)	4	205 (93)
JW875T75N-AV	61 (155)	57 (145)	26 ½ (67)	14 ¾ (38)	8 (20)	50 ¼ (136)	4	273 (124)
JW875T75N-AVL	61 (155)	57 (145)	26 ½ (67)	14 ¾ (38)	8 (20)	50 ¼ (136)	4	273 (124)

Pour modèles au propane, remplacer le N par un P.

Évacuation forcée

Homologué ENERGY STAR®





Caractéristiques

- Plus éconergétique chauffe-eau à évacuation forcée de l'industrie : FE de 0,70* (*FE de 0,68 pour le modèle de 75 USG)
- Homologués ENERGY STAR®, dont le seul modèle de 75 USG offert sur le marché.
- Commande du gaz à la fine pointe; fonctions autodiagnostiques facilitent grandement le dépannage.
- Modèle de remplacement idéal dans une variété d'applications grâce à sa soufflerie pivotante.
- Évacuation à l'horizontale, à travers un mur, ou à la verticale, à travers le toit; tuyauterie de plastique certifiée pour l'évacuation des appareils au gaz.
- Pratiques raccords latéraux de 3/4 po pour les applications de chauffage combiné (50 USG haute puissance et 75 USG)

PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Altitude maximale certifiée	Puissance absorbée BTU/h	Récupération, hausse de 100°F/55°C	Volume 1re heure	Facteur énergétique
	USG (L)	pi (m)		GPH (LPH)	USG (L)	
GAZ NATUREL						
JW840S40N-PV-ES2	40 (151)	10 100 (3 077)	40 000	40 (151)	73 (276)	0,70
JW840T50N-PV-ES2	40 (151)	10 100 (3 077)	50 000	50 (188)	90 (341)	0,70
JW850S40N-PV-ES2	50 (189)	10 100 (3 077)	40 000	40 (151)	90 (341)	0,70
JW850T50N-PV-ES2	50 (189)	10 100 (3 077)	50 000	50 (188)	96 (363)	0,70
JW850S62N-PV-ES2*	50 (189)	10 100 (3 077)	62 000	62 (233)	110 (416)	0,70
JW860S42N-PV-ES2	60 (227)	10 100 (3 077)	42 000	42 (159)	106 (401)	0,70
JW875T72N-PV-ES2*	75 (284)	10 100 (3 077)	72 000	72 (264)	155 (587)	0,68

Pour modèles au propane, remplacer le N par un P

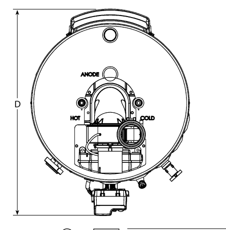
* Ce modèle possède aussi des raccords latéraux

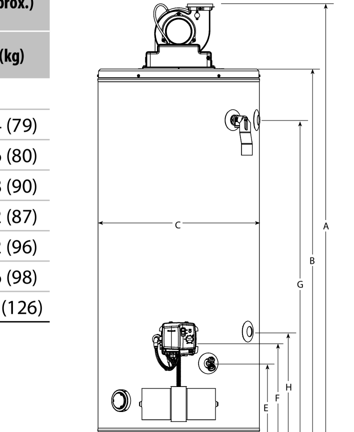
✔ Tous les modèles sont conforme aux normes d'efficacité de la Colombie-Britannique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

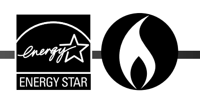
Modèle	Hauteur hors-tout	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Diamètre hors-tout	Hauteur rob. de vidange	Hauteur admission du gaz	Hauteur T&P et raccord latéral sup. (si applicable)	Hauteur raccord latéral inf. (si applicable)	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	H po (cm)	lb (kg)
GAZ NATUREL									
JW840S40N-PV-ES2	59 (150)	49 ⅝ (126)	22 (56)	29 ⅛ (74)	11 (28)	14 ¼ (36)	42 ½ (108)	s.o.	174 (79)
JW840T50N-PV-ES2	68 ½ (174)	59 ¼ (150)	20 (51)	27 ⅛ (69)	11 (28)	14 ¼ (36)	53 ⅛ (135)	15 ¼ (39)	176 (80)
JW850S40N-PV-ES2	60 ⅛ (153)	50 ¾ (129)	24 (61)	31 ⅛ (79)	11 (28)	14 ¼ (36)	43 ¾ (111)	s.o.	198 (90)
JW850T50N-PV-ES2	68 ⅛ (173)	58 ¾ (149)	22 (56)	29 ⅛ (74)	11 (28)	14 ¼ (36)	51 ¾ (131)	15 ¼ (39)	192 (87)
JW850S62N-PV-ES2	61 ⅛ (155)	52 (132)	24 (61)	31 ⅛ (79)	11 (28)	14 ¼ (36)	44 ½ (113)	15 ¼ (39)	212 (96)
JW860S42N-PV-ES2	67 ¼ (171)	57 ⅞ (147)	24 (61)	31 ⅛ (79)	11 (28)	14 ¼ (36)	50 ⅜ (128)	15 ¼ (39)	216 (98)
JW875T72N-PV-ES2	70 ⅝ (179)	61 ¼ (156)	26 (66)	33 ⅛ (84)	11 (28)	14 ¼ (36)	53 (135)	15 ¼ (39)	277 (126)

Pour modèles au propane, remplacer le N par un P





Évacuation directe et forcée



Homologué ENERGY STAR®





Caractéristiques

- Homologation ENERGY STAR®
- La chambre de combustion scellée contribue à améliorer la qualité de l'air ambiant : l'air de combustion provient de l'extérieur.
- Soufflerie ultra silencieuse : John Wood continue à dominer le marché en matière de tranquillité de fonctionnement.
- Pratiques raccords latéraux de 3/4 po pour les applications de chauffage combiné.
- Les conduits d'évacuation peuvent atteindre une longueur équivalente de 100 pieds, tant à l'horizontale, à travers un mur, qu'à la verticale, à travers le toit, avec de la tuyauterie ULC S636, en PVC, CPVC ou en polypropylène (plus de détails dans le manuel d'installation).

CERTIFIED ™

PERFORMANCES

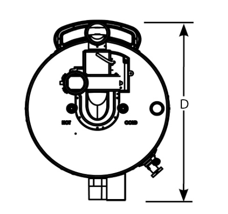
Modèle	Capacité	Altitude maximale certifiée	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 100°F/55°C	Volume 1re heure	Facteur énergétique
	USG (L)	pi (m)	BTU/h	GPH (LPH)	USG (L)	
GAZ NATUREL						
JW4040SN-PDV-ES2	40 (151)	7 700 (2 347)	40 000	34 (128)	72 (273)	0,67
JW5040SN-PDV-ES2	50 (189)	7 700 (2 347)	40 000	39 (148)	87 (329)	0,67
JW85065SN-PDV-ES2*	50 (189)	7 700 (2 347)	65 000	64,5 (244)	114 (432)	0,67
PROPANE						
G4040SP-PDV-ES2	40 (151)	7 700 (2 347)	40 000	34 (128)	72 (273)	0,67
G5040SP-PDV-ES2	50 (189)	7 700 (2 347)	40 000	39 (148)	87 (329)	0,67

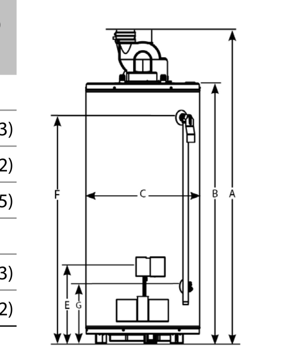
* Ce modèle possède aussi des raccords latéraux

✔ Tous les modèles sont conforme aux normes d'efficacité de la Colombie-Britannique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Diamètre hors-tout	Hauteur admission du gaz	Hauteur soupape T&P	Hauteur rob. de vidange	Hauteur raccords d'eau latéraux (non illustrés)		Diamètre conduit d'évacuation	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	Inférieur po (cm)	Supérieur po (cm)	po	lb (kg)
GAZ NATUREL											
JW4040SN-PDV-ES2	59 ½ (151)	51 (130)	22 ½ (57)	25 ⅜ (64,5)	15 (38)	43 ½ (111)	10 ¾ (27)	s.o.	s.o.	2-3	162 (73)
JW5040SN-PDV-ES2	68 ½ (174)	60 (152)	22 ½ (57)	25 ⅜ (64,5)	15 (38)	52 ½ (134)	10 ¾ (27)	s.o.	s.o.	2-3	182 (82)
JW85065SN-PDV-ES2	69 ¾ (177)	61 ¼ (156)	22 ½ (57)	25 ⅜ (64,5)	15 (38)	53 (135)	10 ¾ (27)	16 (41)	53 (135)	3	209 (95)
PROPANE											
G4040SP-PDV-ES2	59 ½ (151)	51 (130)	22 ½ (57)	25 ⅜ (64,5)	15 (38)	43 ½ (111)	10 ¾ (27)	s.o.	s.o.	2-3	162 (73)
G5040SP-PDV-ES2	68 ½ (174)	60 (152)	22 ½ (57)	25 ⅜ (64,5)	15 (38)	52 ½ (134)	10 ¾ (27)	s.o.	s.o.	2-3	182 (82)





Évacuation directe



Un concept unique : conduits de ventilation concentriques et équilibrés.



Caractéristiques

- Thermopile préserve la veilleuse en cas de contre-tirage ou par grands vents.
- Indicateur à DEL : confirme l'allumage de la veilleuse et émet les codes diagnostiques.
- Réglage facile de la température.
- Nécessite un apport d'air frais extérieur.
- Conforme aux plus récentes normes d'efficacité énergétique de RNCan.
- Fonctionnement sans électricité
- Facile à installer grâce à son conduit de ventilation coaxial flexible (inclus avec le chauffe-eau).
- Le conduit d'évacuation peut atteindre une longueur de 90 po à l'horizontale.
- Kit de terminaison inclus.
- Technologie RVI (FVIR) FlameSafe

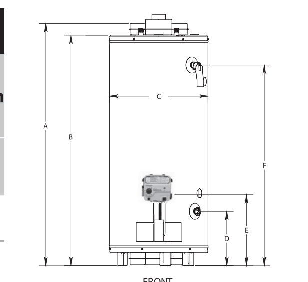
PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 100°F/55°C	Volume 1re heure	Facteur énergétique	Conformes aux normes d'efficacité de la Colombie-Britannique
	USG (L)	BTU/h	GPH (LPH)	USG (L)		
GAZ NATUREL						
JW640BFNA-FV Series 10	40 (151)	38 000	34 (129)	73 (286)	0,60	-
JW650TBFNA-FV Series 10	50 (189)	42 000	38 (144)	87 (329)	0,58	-
JW650THBFNA-FV* Series 10	50 (189)	50 000	49 (186)	88 (333)	0,59	-
PROPANE						
JW640BFP-FV Series 11	40 (151)	38 000	34 (129)	73 (286)	0,60	-
JW650TBFP-FV Series 11	50 (189)	42 000	38 (144)	87 (329)	0,58	-

* Ce modèle possède aussi des raccords latéraux

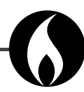
DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Hauteur rob. de vidange	Hauteur admission du gaz	Hauteur soupape T&P	Hauteur raccords d'eau latéraux (si applicable)		Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	H po (cm)	lb (kg)
GAZ NATUREL									
JW640BFNA-FV Series 10	56 ¾ (144)	52 (132)	22 ¼ (57)	12 ¼ (31)	16 (40)	45 ¼ (114)	s.o.	s.o.	167 (76)
JW650TBFNA-FV Series 10	65 ¾ (167)	61 (155)	22 ¼ (57)	12 ¼ (31)	16 (40)	54 (137)	s.o.	s.o.	185 (84)
JW650THBFNA-FV Series 10	64 ⅝ (169)	62 ¼ (158)	22 ¼ (57)	12 ½ (32)	16 ¼ (41)	55 ½ (140)	16 ½ (42)	53 ¾ (136)	187 (85)
PROPANE									
JW640BFP-FV Series 11	56 ¾ (144)	52 (132)	22 ¼ (57)	12 ¼ (31)	16 (40)	45 ¼ (114)	s.o.	s.o.	167 (76)
JW650TBFP-FV Series 11	65 ¾ (167)	61 (155)	22 ¼ (57)	12 ¼ (31)	16 (40)	54 (137)	s.o.	s.o.	185 (84)



Envirosense^MC à évacuation directe et forcée

Efficacité thermique de 96 %





Caractéristiques

- Modèle à évacuation directe et forcée, procure plus d'options d'installation : les conduits d'évacuation peuvent atteindre une longueur équivalente de 120 pieds (plus de détails dans le manuel d'installation).
- Offert au gaz naturel et au propane.
- Raccords latéraux pour systèmes de recirculation.
- Système de commande électronique à la fine pointe à grand affichage.
- Réservoir émaillé à deux anodes en magnésium.
- Échangeur de chaleur à condensation en spirale et entièrement immergé.
- Ensembles d'évacuation concentrique et ensembles de neutralisant offerts.
- Approuvé pour l'évacuation à un conduit (PV) et à deux conduits (PDV).



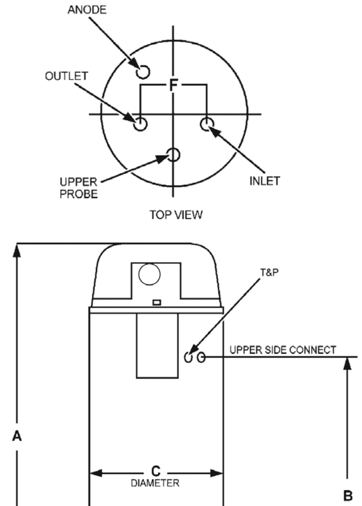
PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Altitude maximale certifiée	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 90°F/50°C	Volume première heure	Efficacité thermique
	USG (L)	pi (m)	BTU/h	GPH (LPH)	USG (L)	
GAZ NATUREL						
6G50100NPDVH02 124	50 (189)	10 000 (3 048)	100 000	129 (488)	73 (286)	96 %
PROPANE						
6G50100PPDVH05 125	50 (189)	10 000 (3 048)	100 000	129 (488)	73 (286)	96 %

✔ Tous les modèles sont conforme aux normes d'efficacité de la Colombie-Britannique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur	Raccord latéral supérieur	Diamètre réservoir	Raccord latéral inférieur	Robinet de vidange	Écart entrée/ sortie	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	lb (kg)
GAZ NATUREL							
6G50100NPDVH02 124	68½ (174)	49 ¼ (126)	22 (56)	15 ¾ (40)	3 (8)	8 (20)	255 (116)
PROPANE							
6G50100PPDVH05 125	68½ (174)	49 ¼(126)	22 (56)	15 ¾ (40)	3 (8)	8 (20)	255 (116)



Envirosense^MC à évacuation forcée



Efficacité thermique de 90 %





Caractéristiques

- Modèle à évacuation forcée, procure plus d'options d'installation : les conduits d'évacuation peuvent atteindre une longueur équivalente de 128 pieds (plus de détails dans le manuel d'installation).
- Raccords latéraux pour système de recirculation.
- Commande du gaz Intelli-VentMC et allumeur au nitrure de silicium.
- Émaillage de type commercial, deux anodes de magnésium.
- Modèles au gaz naturel seulement.
- Ensembles d'évacuation concentrique et ensembles de neutralisant offerts.

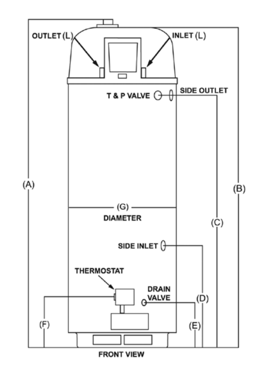
PERFORMANCES

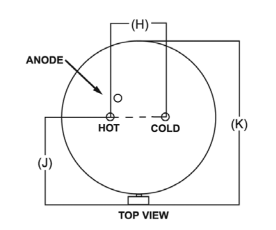
Modèle	Capacité	Altitude maximale certifiée	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 90°F/50°C	Volume première heure	Efficacité thermique
	USG (L)	pi (m)	BTU/h	GPH (LPH)	USG (L)	
GAZ NATUREL						
6G5076NVC02	50 (189)	5 300 (1 615)	76 000	92 (347)	127 (481)	90 %

✔ Conforme aux normes d'efficacité de la Colombie-Britannique.

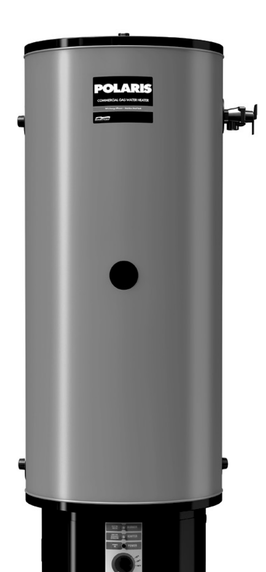
DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Surface sup. chauffe-eau	Hauteur sortie lat.	Hauteur entrée lat.	Hauteur rob. de vidange	Hauteur thermostat	Diamètre réservoir	Écart entrée/ sortie	Écart raccords-surface réservoir	Diamètre hors-tout	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	H po (cm)	I po (cm)	J po (cm)	lb (kg)
GAZ NATUREL											
6G5076NVC02	70 ⅝ (179)	68 ¼ (173)	52 (132)	21 (53)	9⅛ (23)	12 (31)	22 (56)	8 (20)	15 ⅔ (40)	27 (69)	210 (95)





La façon silencieuse et efficace de chauffer de l'eau.





Caractéristiques

- Réservoir en acier inoxydable avec raccords en laiton, pour une fiabilité sans pareille des années durant - anode non nécessaire.
- Chambre de combustion immergée raccordée à une cheminée de fumée spiralée, pour une efficacité thermique de 95-96% et déperdition thermique au repos minimale.
- Brûleur en fibres tissées en acier réfractaire, résiste à la corrosion et émet un faible niveau de NOx, haute résistance aux chocs thermiques et mécaniques.
- Système d'autodiagnostic sans réglage (plug and play) : facilite le premier démarrage et élimine le besoin d'ajuster l'appareil lors d'une installation en altitude.
- Conçu spécifiquement pour les applications de chauffage combiné.



PERFORMANCES

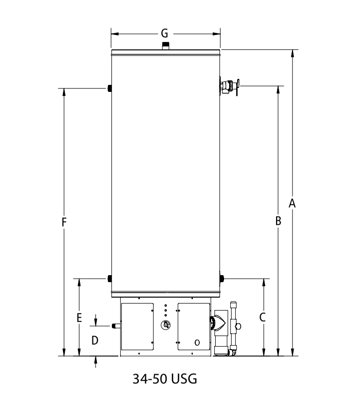
Modèle	Capacité USG (L)	Puissance absorbée BTU/h	Récupération, hausse de 90°F /50°C GPH (LPH)	Efficacité thermique
GAZ NATUREL				
PR100-34-2NV	34 (129)	100 000	129 (488)	96 %
PR130-34-2NV	34 (129)	130 000	168 (636)	96 %
PR150-34-2NV	34 (129)	150 000	192 (727)	96 %
PR130-50-2NV	50 (189)	130 000	166 (628)	95 %
PROPANE				
PR100-34-2PV	34 (129)	100 000	129 (488)	96 %
PR130-34-2PV	34 (129)	130 000	168 (636)	96 %
PR130-50-2PV	50 (189)	130 000	166 (628)	95 %

✔ Tous les modèles sont conforme aux normes d'efficacité de la Colombie-Britannique.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur	Hauteur soupape T&P	Entrée d'eau froide*	Admission du gaz	Retour chauffage*	Alimentation chauffage*	Diamètre	Diam. évac.	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	po (cm)	lb (kg)
GAZ NATUREL									
PR100-34-2NV	48 ½ (123)	41 (104)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	40 ½ (103)	22 (56)	2-3 (5-8)	150 (68)
PR130-34-2NV	48 ½ (123)	41 (104)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	40 ½ (103)	22 (56)	2-3 (5-8)	150 (68)
PR150-34-2NV	48 ½ (123)	41 (104)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	40 ½ (103)	22 (56)	2-3 (5-8)	150 (68)
PR130-50-2NV	62 ½ (159)	55 (140)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	54 ½ (138)	22 (56)	2-3 (5-8)	176 (80)
PROPANE									
PR100-34-2PV	48 ½ (123)	41 (104)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	40 ½ (103)	22 (56)	2-3 (5-8)	150 (68)
PR130-34-2PV	48 ½ (123)	41 (104)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	40 ½ (103)	22 (56)	2-3 (5-8)	150 (68)
PR130-50-2PV	62 ½ (159)	55 (140)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	54 ½ (138)	22 (56)	2-3 (5-8)	176 (80)

*Raccords 1 po NPT.



Électrique

L’optimum de fiabilité, de performance et d’efficacité énergétique.





Caractéristiques

- Respecte et surpasse les normes d’efficacité énergétique de RNCan
- Grande variété de modèles pouvant satisfaire aux diverses normes d'efficacité du pays
- Base isolée StyropourMD à grande efficacité énergétique
- Technologie exclusive et brevetée TankSaverMD : prolonge la durée de vie du réservoir
- Réservoir émaillé : allonge sa durée de vie
- Raccords avec doublure en plastique, installés en usine
- Éléments longue-durée à commande thermostatique
- Robinet de vidange en laiton
- Modèle à récupération rapide offert : excellent choix pour les constructeurs
- Mousse isolante sans CFC
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange judicieusement positionnés
- Anodes remplaçables

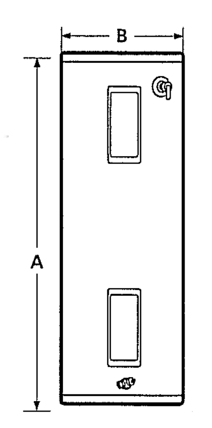
PERFORMANCES

Modèle	Capacité			Éléments (sup. et inf.)		Perte au repos	Volume 1re heure	Conformité C.-B.
	Gal. imp.	USG	L	Watts	Volts	Watts	USG (L)	
ENTRÉE PAR LE HAUT								
JW850SDE-30	40	50	182	3000		57	60 (221)	✔
JW850SDE1-30	40	50	182	3000		66	60 (221)	
JW850SDE-45	40	50	182	4500		57	60 (221)	✔
JW850SDE1-45	40	50	182	4500		66	60 (221)	
JW850SDE-60	40	50	182	6000	208* OU 240	57	60 (221)	✔
JW850SDE1-60	40	50	182	6000		66	60 (221)	
JW880TDE-30	60	80	284	3000		78	81 (298)	✔
JW880TDE-45	60	80	284	4500		78	81 (298)	✔
JW880TDE-60	60	80	284	6000		78	81 (298)	✔
ENTRÉE PAR LE HAUT, ÉLÉMENTS EN INCOLOY								
JW850SDE1-38	40	50	182	3800	240	66	60 (221)	
JW880TDE-38	60	80	284	3800	240	78	81 (298)	✔
ENTRÉE PAR LE BAS								
JW850SDEB-30	40	50	182	3000		66	60 (221)	✔
JW850SDEB-45	40	50	182	4500	208* OU 240	66	60 (221)	✔
JW880TDEB-30	60	80	284	3000		82	81 (298)	✔
JW880TDEB-45	60	80	284	4500		82	81 (298)	✔

*Pour les modèles 208 V, ajouter un X comme suffixe au numéro de modèle (ex. : JW850SDE-30X).

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	lb (kg)
ENTRÉE PAR LE HAUT			
JW850SDE-30	48 ¾ (124)	22 (56)	129 (59)
JW850SDE1-30	48 (122)	21 ½ (55)	121 (55)
JW850SDE-45	48 ¾ (124)	22 (56)	129 (59)
JW850SDE1-45	48 (122)	21 ½ (55)	121 (55)
JW850SDE-60	48 ¾ (124)	22 (56)	129 (59)
JW850SDE1-60	48 (122)	21 ½ (55)	121 (55)
JW880TDE-30	60 ½(154)	24 (61)	208 (95)
JW880TDE-45	60 ½(154)	24 (61)	208 (95)
JW880TDE-60	60 ½(154)	24 (61)	208 (95)
ENTRÉE PAR LE HAUT, ÉLÉMENTS EN INCOLOY			
JW850SDE1-38	48 (122)	21 ½ (55)	121 (55)
JW880TDE-38	60 ½(154)	24 (61)	208 (95)
ENTRÉE PAR LE BAS			
JW850SDEB-30	48 (122)	22 (56)	123 (56)
JW850SDEB-45	48 (122)	22 (56)	123 (56)
JW880TDEB-30	60 ½(154)	24 (61)	212 (96)
JW880TDEB-45	60 ½(154)	24 (61)	212 (96)



SpaceSaver^MD



De l’eau chaude, exactement où vous en avez besoin!



Caractéristiques

- Spécialement conçus pour les chalets, petits bureaux, maisons mobiles et toute application où chaque centimètre compte.
- Conforme aux plus récentes normes d’efficacité énergétique
- Rabat protecteur couvrant les éléments et le thermostat pour plus de sécurité.

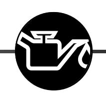
PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Éléments sup· et inf·	Perte au repos	BC de la Colombie-Britannique
	USG (L)	Watts/Volts	Watts	
MODÈLE À FICHE ÉLECTRIQUE STANDARD, UN ÉLÉMENT				
SS025SE15	2,5 (10)	1500W/120V	s.o.	✔
ENTRÉE PAR LE BAS, UN ÉLÉMENT				
SS06SEB15	6 (23)	1500W/120V	s.o.	✔
SS06SEB30		3000W/240V		✔
SS12SEB15	12 (43)	1500W/120V	s.o.	✔
SS12SEB30		3000W/240V		✔
SS20SSEB-15K	19 (65)	1500W/120V	51	✔
SS620SSEB-30		3000W/240V		✔
SS630SSEB-15K	30 (108)	1500W/120V	48	✔
SS630SSEB-30		3000W/240V		✔
ENTRÉE PAR LE HAUT, DEUX ÉLÉMENTS				
SS640SDE-15K	40 (143)	1500W/120V	54	✔
SS640SDE-30X		3000W/208V		✔
SS640SDE-30		3000W/240V		✔
MODÈLES LOWBOY À ENTRÉE PAR LE HAUT ET À DEUX ÉLÉMENTS				
SS630LDE-45	30 (108)	4 500W/240V	53	
SS640LDE-45	40 (143)	4 500W/240V	62	
SS650LDE-45	50 (182)	4 500W/240V	64	

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur (A) en (cm)	Diamètre (B) en (cm)	Poids à l'expédition (approx.) lb (kg)
MODÈLE À FICHE ÉLECTRIQUE STANDARD, UN ÉLÉMENT			
SS025SE15	14 (36)	11 (28)	20 (9)
ENTRÉE PAR LE BAS, UN ÉLÉMENT			
SS06SEB15 SS06SEB30	15 ¼ (39)	14 ¼ (36)	35 (16)
SS12SEB15 SS12SEB30	22 ¾ (58)	16 (41)	55 (25)
SS620SSEB-15K SS620SSEB-30	25 ½ (65)	19 (48)	65 (30)
SS630SSEB-15K SS630SSEB-30	30 (76)	22 (56)	90 (41)
ENTRÉE PAR LE HAUT, DEUX ÉLÉMENTS			
SS640SDE-15K SS640SDE-30X SS640SD3-30	48 (122)	20 (51)	110 (50)
MODÈLES LOWBOY À ENTRÉE PAR LE HAUT ET À DEUX ÉLÉMENTS			
SS630LDE-45	31 (79)	22 (56)	98 (44)
SS640LDE-45	33 ½ (82)	24 (61)	125 (57)
SS650LDE-45	33 (84)	26 ½ (66)	162 (73)

Mazout







Caractéristiques

- Aquastat de type immergé pour un contrôle précis de la température de l'eau
- Support de fixation universel s’adaptant à la plupart des brûleurs.
- Chambre de combustion en fibre de céramique qui maximise la rétention de chaleur.
- Comprend le pressostat de détection des blocages.
- Approprié pour les applications de chauffage combiné (eau potable et chauffage intérieur).



Brûleur au mazout de Beckett

- Facile à installer
- Le brûleur AFG est muni du module exclusif CleanCut de Beckett, du module de commande Beckett R7184 Series 5, d’une électrode à autoalignement et d’une tête à rétention de flamme en une seule pièce.

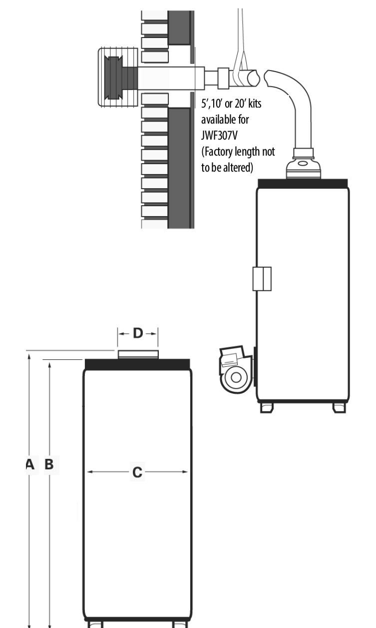
PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Débit nominal mazout	Puissance absorbée BTU/h	Récupération, hausse de 100°F/55°C Hausse de	Volume première heure	Longueur d'insertion	Efficacité de combustion	Facteur énergétique
	USG (L)	Gal. US/h	BTU/h	GPH (LPH)	USG (L)	po (cm)		
MODÈLES RÉSIDENTIELS À CHEMINÉE CENTRALE								
JWF307	32 (121)	0,65 - 0,75	90 000	84 (318)	110 (416)	4 ¾ (12)	77 – 80 %	0,60
JWF507	50 (189)	0,75	106 000	100 (379)	190 (719)	5 ¾ (15)	77 – 80 %	0,55
ÉVACUATION DIRECTE**								
JWF307V	32 (121)	0,65	90 000	84 (318)	110 (416)	4 ¾ (12)	79 – 81 %	0,60

Notes : les modèles JWF307 et JWF507 sont conformes aux normes NAECA et DOE. **Les modèles à évacuation directe doivent être installés avec le brûleur et le système d'évacuation spécial fournis par John Wood[MD] (avec fonctions de pré et postpurge). Les brûleurs sont vendus séparément et sont garantis par leur manufacturier.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

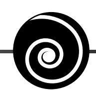
Modèle	Hauteur hors-tout	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Dia. conduit évac.	Raccords d'eau (NPT)	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	po	lb (kg)
MODÈLES RÉSIDENTIELS À CHEMINÉE CENTRALE						
JWF307	52 ¾ (134)	50 ⅝ (129)	20 (51)	6 (15)	3/4	172 (78)
JWF507	60 ½ (154)	58 ½ (149)	22 (56)	6 (15)	3/4	214 (97)
DIRECT VENT						
JWF307V	52 ¾ (134)	50 ⅝ (129)	20 (51)	6 (15)	3/4	172 (78)



Brûleur au mazout de Beckett

SKU	Débit mazout GPH	Puissance absorbée BTU/h
BRÛLEURS - MODÈLES À CHEMINÉE CENTRALE		
J3006	0,65	91 000
J5006	0,75	105 000
J7006	1	138 000
BRÛLEURS - MODÈLES À ÉVACUATION DIRECTE		
J3007	0,65	91 000

Réservoirs de stockage

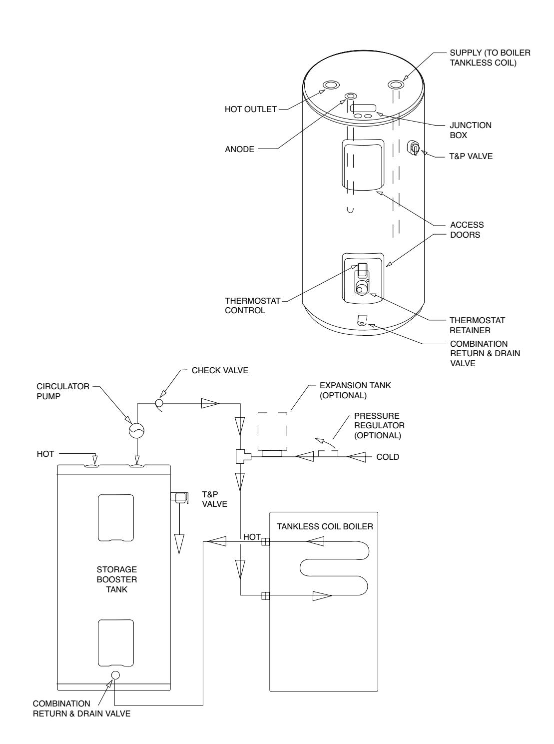


Innovations brevetées exclusives.



Caractéristiques

- Muni d'un thermostat réglable précâblé, prêt à être branché à une pompe de recirculation ou à un système de contrôle de la température.
- Raccords installés en usine, facilite l'installation.
- Mousse isolante de 2 po sans CFC.



DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Capacité	Raccords d'eau (NPT)	Hauteur	Diamètre	Poids à l'expédition (approx.)
	USG (L)	po	po (cm)	po (cm)	lb (kg)
JW5-40SB	40 (151)	¾	47 ¼ (120)	20 (51)	123 (56)
JW5-50SB	50 (189)	¾	48 ¾ (124)	22 (56)	136 (62)
JW5-80SB	80 (303)	¾	59 (150)	24 (61)	201 (91)

Tous les modèles sont conformes à la norme ASHRAE 90.1b-1992.

FlowTHRU®

Réservoirs de stockage conçus pour rehausser la capacité de nos chauffe-eau instantanés.



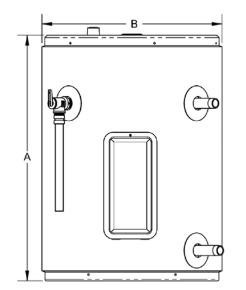


Caractéristiques

- Technologie exclusive et brevetée TankSaver[MD], prolonge la durée de vie du réservoir.
- Raccords entrée/sortie installés en usine, facilite l'installation.
- Soupape de sûreté T&P sur la paroi du chauffe-eau, accès facile.
- Boîte de jonction sur le dessus, branchement électrique facile.
- Réservoir muni d'un thermostat réglable. Ce thermostat est précâblé et peut être branché à une pompe de recirculation.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

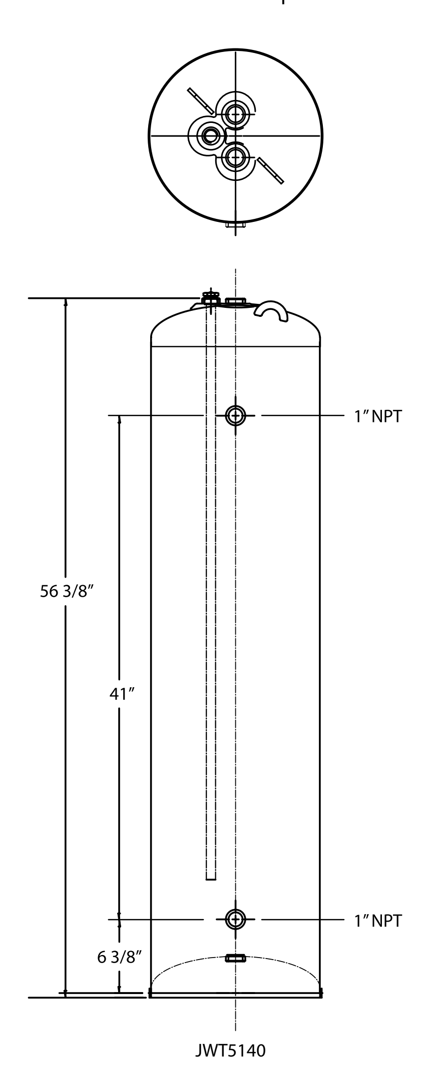
Modèle	Capacité	Hauteur	Diamètre	Poids à l'expédition (approx.)
	USG (L)	A po (cm)	B po (cm)	lb (kg)
ST-20	19 (67)	25 ½ (65)	19 (49)	65 (29)
ST-30	30 (108)	31 ½ (80)	22 ½ (57)	94 (42)



Réservoir peint avec enduit émaillé interne.

JWT5140

- Capacité de 40 USG/151 L
- Diamètre de 14 po
- Raccords d'eau de 1 po
- Pression de service : 150 psi



Instantané





Les chauffe-eau instantanés à condensation John Wood propulsés par Takagi produisent un volume illimité d'eau chaude dans l'application appropriée. Leur échangeur de chaleur primaire est fabriqué en alliage de cuivre HRS35 de calibre industriel et leur échangeur de chaleur secondaire est en acier inox 316L, ce qui prévient toute corrosion et allonge leur durée de vie. Choix de modèles à évacuation forcée et directe, s'installent facilement dans les endroits les plus restreints.



Chauffe-eau instantanés à condensation :

- Afficheur : température et codes d'erreur
- Dispositifs de sécurité avancés
- Facteur énergétique : 0,95
- Évacuation : PVC, CPVC ou polypropylène ULC S636
- Système de protection contre le gel

Chauffe-eau instantanés John Wood^MD

propulsés par Takagi Chauffe-eau à condensation à haute efficacité







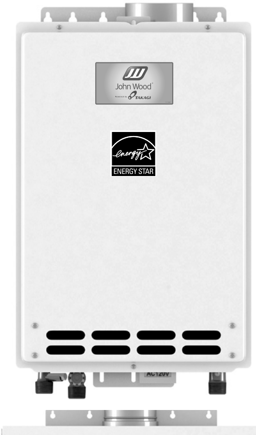
Caractéristiques

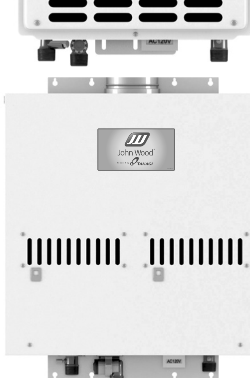
- Homologué ENERGY STAR®
- Facteur énergétique inégalé : 0,95
- Fonctions de sécurité prévenant l'ébouillantage
- Appareils à haute efficacité : économies d'énergie et réduction du coût d'utilisation
- Durable échangeur de chaleur primaire fabriqué en alliage de cuivre HRS35 de calibre industriel; échangeur de chaleur secondaire en acier inox 316L, prévient toute corrosion et allonge leur durée de vie.
- Puissances offertes : jusqu'à 199 000 BTU/h.
- Évacuation à l'aide de conduits PVC, CPVC ou polypropylène homologués ULC S636.
- Cordon d'alimentation et modules de commande installés à l'usine.
- Ensembles d'évacuation concentrique offerts.
- Puissance infiniment modulante

PERFORMANCES et DIMENSIONS

Modèle	Application	Puissance absorbée BTU/h	Débit max (GPM), hausse de 70°F/40°C	Facteur énergétique	Hauteur po (cm)	Largeur po (cm)	Profondeur po (cm)	Poids à l'expédition (approx.) lb (kg)
GAZ NATUREL								
JWT-240H-N	Résidentiel intensif	15 000 - 160 000	4,4	0,95	22 ½ (57)	17 ¾ (45)	10 ¾ (27)	58 (26)
JWT-320H-N	Résidentiel intensif	15 000 - 180 000	4,9	0,95	22 ½ (57)	17 ¾ (45)	10 ¾ (27)	58 (26)
JWT-340H-N	Résidentiel intensif	15 000 - 199 000	5,5	0,95	22 ½ (57)	17 ¾ (45)	10 ¾ (27)	58 (26)
PROPANE								
JWT-240H-P	Résidentiel intensif	13 000 - 160 000	4,4	0,95	22 ½ (57)	17 ¾ (45)	10 ¾ (27)	58 (26)
JWT-340H-P	Résidentiel intensif	13 000 - 180 000 BTU/h	4,9	0,95	22 ½ (57)	17 ¾ (45)	10 ¾ (27)	58 (26)
JWT-540H-P	Résidentiel intensif	13 000 à 199 000 BTU/h	5,5	0,95	22 ½ (57)	17 ¾ (45)	10 ¾ (27)	58 (26)

Modèles résidentiels et commerciaux pour toute application





Modèles sans condensation :

- Durable échangeur de chaleur primaire fabriqué en alliage de cuivre HRS35 de calibre commercial: résistance à la traction 8 fois supérieure à l'alliage de cuivre standard; prévient la corrosion et allonge la durée de vie du chauffe-eau.

  ENERGY STAR®.
- Fonctions de sécurité prévenant l'ébouillantage.
- Cordon d'alimentation et modules de commande installés à l'usine (sauf modèles 710 et 910).

Diagramme des débits
Hausse de température vs débit en GPM

Hausse de temp (°F)	Modèles sans condensation					Modèles à condensation		
	JWT-110	JWT-310	JWT-510	JWT-710	JWT-910	JWT-340H	JWT-520H	JWT-540H
30	6,8	8,0	10,0	9,0	14,5	8,0	9,0	10,0
35	6,8	8,0	9,3	9,0	14,5	8,0	9,0	10,0
40	5,7	7,8	8,1	9,0	14,5	8,0	9,0	9,5
45	5,1	6,9	7,2	8,5	13,5	7,8	8,1	8,0
50	4,6	6,2	6,5	7,7	12,1	6,9	7,3	7,6
55	4,2	5,7	5,9	7,0	11,0	6,3	6,7	6,7
60	3,8	5,2	5,4	6,4	10,1	5,8	6,1	6,3
65	3,5	4,8	5,0	5,9	9,3	5,4	5,6	5,7
70	3,3	4,4	4,7	5,5	8,7	4,7	5,2	5,5
75	3,1	4,1	4,3	5,1	8,1	4,4	4,9	5,0
80	2,9	3,9	4,1	4,8	7,6	4,2	4,6	4,7
85	2,7	3,7	3,8	4,5	7,1	4,0	4,3	4,4

Flow rate is determined by temperature rise. To determine your temperature rise, subtract the incoming water temperature from the set output temperature. All units are factory set to 120°F or 122°F but can be changed.
Flow rates are based on default set temperatures.

*Note : détails des modèles et dimensions aux pages 33 et 35.

PERFORMANCES et DIMENSIONS

Modèle	Application	Plage puissance BTU/h	Débit max (GPM), hausse de 70°F/40°C	Facteur énergétique	Efficacité thermique	Hauteur po (cm)	Largeur po (cm)	Profondeur po (cm)	Poids à l'expédition (approx.) lb (kg)	ENERGY STAR
GAZ NATUREL										
JWT-110-N	Résidentiel	19 500 - 140 000	3,3	0,82	s.o.	20 ½ (52)	13 ¾ (35)	6 ¾ (17)	33 (15)	OUI
JWT-310-N	Résidentiel	11 000 - 190 000	4,4	0,82	s.o.	20 ½ (52)	13 ¾ (35)	8 ½ (22)	38 (17)	OUI
JWT-510-N	Commercial léger et résidentiel intensif	11 000 - 199 000	4,7	0,83	s.o.	20 ½ (52)	13 ¾ (35)	8 ½ (22)	38 (17)	OUI
JWT-710-N	Commercial	24 000 - 240 000	5,5	s.o.	82,2 %	23 ⅝ (60)	18 ½ (47)	10 (25)	59 (27)	OUI
JWT-910-N	Commercial	15 000 - 380 000	8,7	s.o.	80,2 %	24 ⅞ (63)	25 ¼ (64)	12 ¼ (31)	112 (51)	
PROPANE										
JWT-110-P	Résidentiel	19 500 - 140 000	3,3	0,83	s.o.	20 ½ (52)	13 ¾ (35)	6 ¾ (17)	33 (15)	OUI
JWT-310-P	Résidentiel	11 000 - 190 000	4,4	0,82	s.o.	20 ½ (52)	13 ¾ (35)	8 ½ (22)	38 (17)	OUI
JWT-510-P	Commercial léger et résidentiel intensif	11 000 - 199 000	4,7	0,82	s.o.	20 ½ (52)	13 ¾ (35)	8 ½ (22)	38 (17)	OUI
JWT-710-P	Commercial	24 000 - 240 000	5,5	s.o.	83,9 %	23 ⅝ (60)	18 ½ (47)	10 (25)	59 (27)	OUI
JWT-910-P	Commercial	15 000 - 380 000	8,7	s.o.	82,4 %	24 ⅞ (63)	25 ¼ (64)	12 ¼ (31)	112 (51)	

Commercial



John WoodMD commercial

Une fière tradition de leadership.



Les chauffe-eau commerciaux John Wood sont spécifiquement conçus pour faciliter le travail des installateurs professionnels. Cette gamme complète de chauffe-eau commerciaux comporte une intéressante sélection de modèles à haute efficacité. Mais ce n'est pas tout : tous nos modèles commerciaux électriques peuvent être fabriqués sur mesure selon vos spécifications précises. Certains modèles disposent de caractéristiques exclusives conçues pour prolonger leur durée de vie, comme les rondelles en acier inoxydable TankSaverMD et un enduit émaillé des plus durables.

Commerciaux au gaz à haute efficacité

Jusqu’à 96 % d’efficacité thermique







• Caractéristiques

- Plus de choix d’installation : évacuation en PVC ou CPVC ULC S636.
- Anodes électrifiées : protection supérieure du réservoir.
- Approuvé pour les applications de désinfection.
- Puissances offertes: 150 000 BTU/h, 199 900 BTU/h, 250 000 BTU/h, 300 000 BTU/h et 400 000 BTU/h
- Modèles au gaz naturel et au propane, modèles ASME offerts (modèles 150, 199 et 250 0 BTU/h).
- Conception minimisant la surface de plancher utilisée : aucun dégagement aux matières combustibles.
- Ensembles d'évacuation concentrique et ensembles de neutralisant offerts.

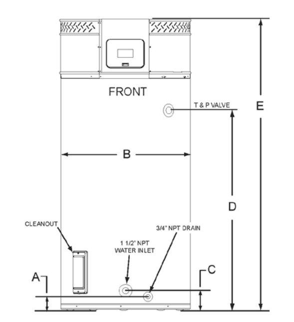


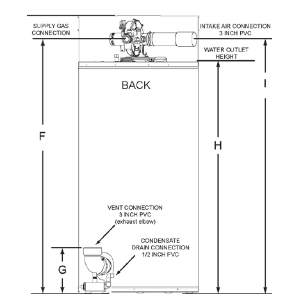
PERFORMANCES

Modèle	Type gaz	Puissance absorbée	Efficacité thermique	Diamètre Capacité	Taux de récupération 100°F (55°C)
		BTU/h (kW)		USG (L)	GPH (LPH)
(A)JWSH100-150	GN/ Prop.	150 000 (44)	95 %	100 (379)	173 (654)
(A)JWSH100-199	GN/ Prop.	199 900 (58)	95 %	100 (379)	230 (871)
(A)JWSH100-250	GN/ Prop.	250 000 (73)	95 %	100 (379)	288 (1090)
AJWSH130-300	GN/ Prop.	300 000 (88)	96 %	130 (492)	349 (1322)
AJWSH130-400	GN/ Prop.	399 900 (117)	96 %	130 (492)	466 (1763)

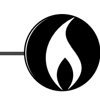
DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur robinet de vidange (150-250k BTU/h)	Diamètre hors-tout	Hauteur entrée d'eau/rob. de vidange (300-400k BTU/h)	Hauteur soupape T&P	Hauteur hors-tout	Hauteur alim. de gaz	Hauteur raccord d'évacuation	Hauteur sortie d'eau	Hauteur admission d'air	Poids à l'expédition (approx.) (lb/kg)	
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	H po (cm)	I po (cm)	STD	ASME
(A)JWSH100-150	3 (8)	27 ¾ (71)	6 5⁄16 (16)	55 ½ (141)	75 ½ (192)	68 ½ (174)	11 (28)	63 (160)	69 (175)	555 (252)	595 (269)
(A)JWSH100-199	3 (8)	27 ¾ (71)	6 5⁄16 (16)	55 ½ (141)	75 ½ (192)	68 ½ (174)	11 (28)	63 (160)	69 (175)	555 (252)	595 (269)
(A)JWSH100-250	3 (8)	27 ¾ (71)	6 5⁄16 (16)	55 ½ (141)	75 ½ (192)	75 ½ (192)	11 (28)	63 (160)	69 (175)	555 (252)	595 (269)
AJWSH130-300	--	33 ⅛ (84)	4 ⅞ (12)	50 ¾ (129)	75 ½ (192)	75 ½ (192)	12 (30,5)	63 (160)	69 (175)	--	855 (383)
AJWSH130-400	--	33 ⅛ (84)	4 ⅞ (12)	50 ¾ (129)	75 ½ (192)	75 ½ (192)	12 (30,5)	63 (160)	69 (175)	--	855 (383)





Commercial au gaz à tirage naturel



Maîtres d’une grande variété d’applications.



Caractéristiques

- Puissances offertes : de 120 000 à 500 000 BTU/h.
- Système d’allumage électronique intermittent : économies d’énergie comparativement à une veilleuse allumée en permanence.
- Tuyau d’immersion avec diffuseur à jet haute pression afin de déloger les sédiments et prolonger la durée de vie du réservoir.
- Efficacité thermique supérieure à 80 %.
- Raccords d’entrée et de sortie sur le dessus, ainsi qu’à l’avant et à l’arrière : flexibilité d’installation.
- Anodes multiples et émaillage amélioré : allonge la durée de vie du réservoir.
- Modèles ASME offerts.
- Ensembles d’évacuation forcée offerts pour ces modèles.

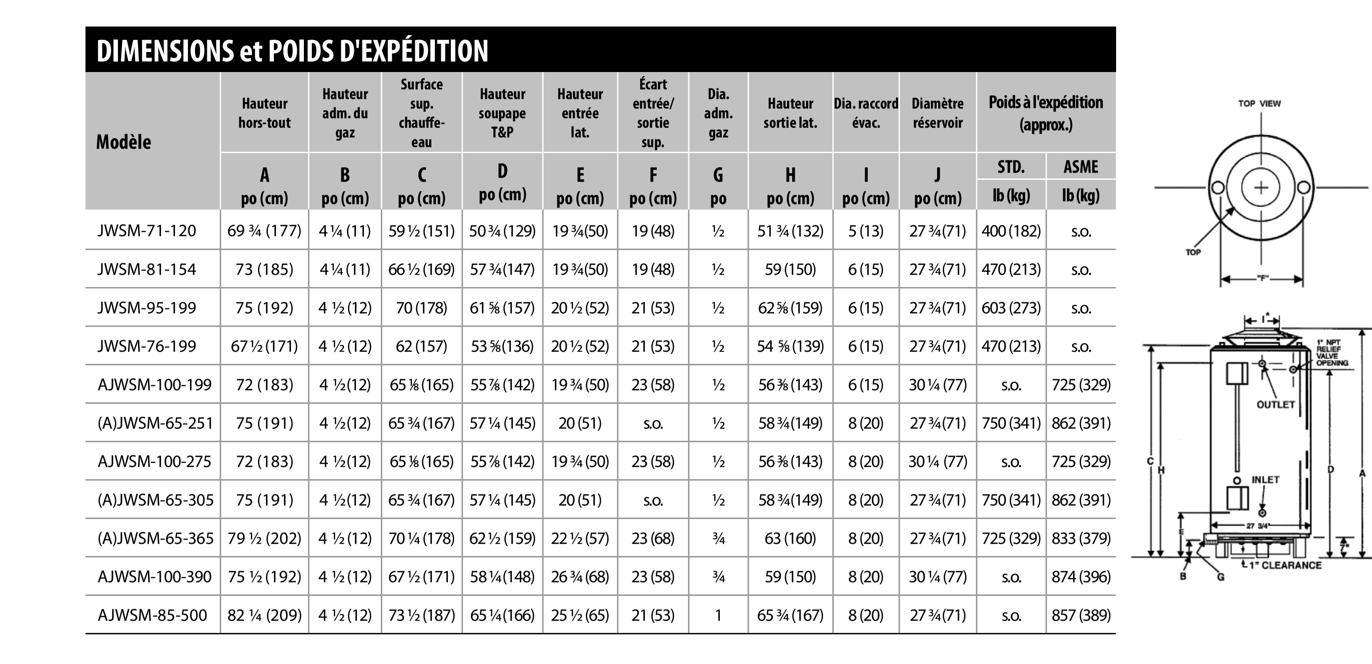
PERFORMANCES et TAUX DE RÉCUPÉRATION GPH/LPH

Modèle*	Puissance absorbée	Capacité réservoir	Efficacité thermique	Récupération, hausse de 100°F (55°C)†
	BTU/h (kWh)	USG (L)		GPH (LPH)
JWSM-71-120	120 000 (35)	71 (268)	80 %	116 (439)
JWSM-81-154	154 000 (45)	81 (307)	80 %	149 (564)
JWSM-95-199	199 000 (58)	95 (360)	80 %	193 (731)
JWSM-76-199	199 000 (58)	76 (288)	80 %	184 (697)
AJWSM-100-199	199 000 (58)	100 (379)	80 %	193 (731)
(A)JWSM-65-251	251 000 (73)	65 (246)	80 %	243 (921)
AJWSM-100-275	275 000 (80)	100 (379)	80 %	267 (1009)
(A)JWSM-65-305	305 000 (89)	65 (246)	80 %	296 (1120)
(A)JWSM-65-365	365 000 (107)	65 (246)	80 %	349 (1321)
AJWSM-100-390	390 000 (114)	100 (379)	80 %	388 (1468)
AJWSM-85-500	500 000 (147)	85 (322)	80 %	485 (1835)

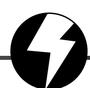
Ajouter le suffixe “N” à la fin du numéro de modèle pour gaz naturel, “p” pour propane.
Ajouter le suffixe “H” à la fin du numéro de modèle pour haute altitude (2 000 à 4 500 pi).
Exemple : modèle JWSM-76-199 au gaz naturel et à haute altitude => JWSM-76-199NH
†Récupérations indiquées mesurées au niveau de la mer (0-2 200 pi)

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Hauteur adm. du gaz	Surface sup. chauffe-eau	Hauteur soupape T&P	Hauteur entrée lat.	Écart entrée/sortie sup.	Dia. adm. gaz	Hauteur sortie lat.	Dia. raccord évac.	Diamètre réservoir	Poids à l'expédition (approx.)	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	STD.	ASME
	po (cm)	po (cm)	po (cm)	po (cm)	po (cm)	po (cm)	po	po (cm)	po (cm)	po (cm)	lb (kg)	lb (kg)
JWSM-71-120	69 ¾ (177)	4 ¼ (11)	59 ½ (151)	50 ¾ (129)	19 ¾(50)	19 (48)	½	51 ¾ (132)	5 (13)	27 ¾(71)	400 (182)	s.o.
JWSM-81-154	73 (185)	4 ¼ (11)	66 ½ (169)	57 ¾(147)	19 ¾(50)	19 (48)	½	59 (150)	6 (15)	27 ¾(71)	470 (213)	s.o.
JWSM-95-199	75 (192)	4 ½ (12)	70 (178)	61 ⅝ (157)	20 ½ (52)	21 (53)	½	62 ⅝ (159)	6 (15)	27 ¾(71)	603 (273)	s.o.
JWSM-76-199	67 ½ (171)	4 ½ (12)	62 (157)	53 ⅝(136)	20 ½ (52)	21 (53)	½	54 ⅝ (139)	6 (15)	27 ¾(71)	470 (213)	s.o.
AJWSM-100-199	72 (183)	4 ½(12)	65 ⅛ (165)	55 ⅞ (142)	19 ¾ (50)	23 (58)	½	56 ⅜ (143)	6 (15)	30 ¼ (77)	s.o.	725 (329)
(A)JWSM-65-251	75 (191)	4 ½(12)	65 ¾ (167)	57 ¼ (145)	20 (51)	s.o.	½	58 ¾(149)	8 (20)	27 ¾(71)	750 (341)	862 (391)
AJWSM-100-275	72 (183)	4 ½(12)	65 ⅛ (165)	55 ⅞ (142)	19 ¾ (50)	23 (58)	½	56 ⅜ (143)	8 (20)	30 ¼ (77)	s.o.	725 (329)
(A)JWSM-65-305	75 (191)	4 ½(12)	65 ¾ (167)	57 ¼ (145)	20 (51)	s.o.	½	58 ¾(149)	8 (20)	27 ¾(71)	750 (341)	862 (391)
(A)JWSM-65-365	79 ½ (202)	4 ½ (12)	70 ¼ (178)	62 ½ (159)	22 ½ (57)	23 (68)	¾	63 (160)	8 (20)	27 ¾(71)	725 (329)	833 (379)
AJWSM-100-390	75 ½ (192)	4 ½ (12)	67 ½ (171)	58 ¼(148)	26 ¾ (68)	23 (58)	¾	59 (150)	8 (20)	30 ¼ (77)	s.o.	874 (396)
AJWSM-85-500	82 ¼ (209)	4 ½ (12)	73 ½ (187)	65 ¼(166)	25 ½ (65)	21 (53)	1	65 ¾ (167)	8 (20)	27 ¾(71)	s.o.	857 (389)



Commercial électrique





Entièrement construits sur mesure.





Caractéristiques

- Respectent ou surpassent les normes d'efficacité énergétique ASHRAE 90.1 2007
- Éléments longue-durée plaqués or, résistance supérieure au tartre
- Réservoir émaillé, pression de service de 150 psi
- Blocs de jonction installés à l'usine : raccordement rapide
- Circuits protégés par des fusibles : protection des éléments et relais contre les courts-circuits, surcharges et pointes
- Offert en trois tensions standards; convertible à pied d'oeuvre de triphasé à monophasé (sauf modèles 204/54 kW)
- Les modèles JW-EI sont munis d'une commande électronique avancée : affiche les paramètres de fonctionnement et diagnostiques; mode économie programmable pour éviter les tarifs de pointe et économiser en période d'inutilisation
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange en laiton installés en usine
- Multiples anodes : prolonge la durée de vie du réservoir
- Circuits électriques simplifiés, avec codes de couleur

CONFIGUREZ VOTRE CHAUFFE-EAU

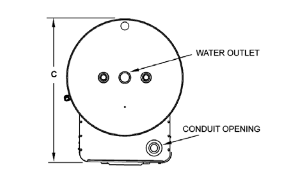
1. Sélectionner thermostat	Surface (ES) ou Immersion (EI)
2. Sélectionner capacité (USG)	50 80 119
3. Sélectionner puissance (kW)	6-54**
4. Sélectionner tension (600 V triphasé seulement)	208, 240 ou 600 V
5. Sélectionner phases	1 ou 3

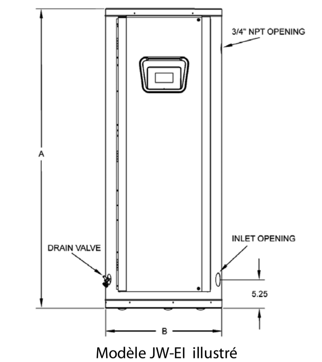
Exemple :
JW-EI-80-450-240-1 : chauffe-eau de 74 USG, 45 kW, 240 V, monophasé avec un thermostat à immersion.

*Note : 600 volts uniquement offert en triphasé
**Modèles JW-ES de 50 USG uniquement offerts jusqu'à 36 kW

DIMENSIONS

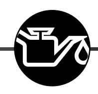
Modèle	Capacité	Hauteur hors-tout	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre hors-tout	Entrée / Sortie (NPT)	Poids à l'expédition (approx.)
	USG (L)	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	po (cm)	lb (kg)
JW-E(S/I)-50	44.9 (184)	55 ¾ (142)	21 ¾ (55)	27 (69)	1 ¼ (3.2)	265 (120)
JW-E(S/I)-80	80 (280)	60 ¼ (153)	25 ½ (65)	31 (79)	1 ¼ (3.2)	280 (127)
JW-E(S/I)-119	107,1 (420)	62 ¼ (158)	29 ½ (75)	35 (89)	1 ¼ (3.2)	390 (177)





Modèle JW-EI illustré

Commercial au mazout



Haut rendement, haute efficacité.



Voir pages 28-29 pour les détails des brûleurs Beckett



Caractéristiques

- Cheminées de fumée multiples : récupération ultra rapide
- Multiples barres d'anodes : prolonge la durée de vie du réservoir
- Soupape de sûreté T&P et robinet de vidange installés en usine.
- Support de fixation universel, s'adapte à la plupart des brûleurs
- Muni d'un pressostat de détection des blocages, conformément à la norme CSA B140.0-03.
- Technologie TankSaver[MD].

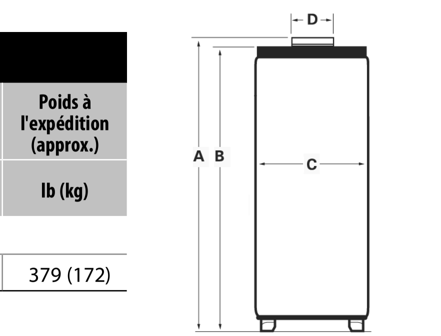
PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Débit nominal mazout	Puissance absorbée BTU/h	Récupération, hausse de 100°F/55°C Hausse de	Volume première heure	Longueur d'insertion	Efficacité de combustion
	USG (L)	Gal. US/h		USG (L)	USG (L)	po (cm)	
COMMERCIAL À CHEMINÉE CENTRALE							
JWF657	63 (238)	1,00 – 1,25	138 500	129 (488)	163 (617)	7 ¾ (20)	82 – 86 %

Note : le modèle JWF657 est conforme à la norme ASHRAE/IES 90.1b-1992.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur hors-tout	Surface sup. chauffe-eau	Diamètre réservoir	Dia. conduit évac.	Raccords d'eau (NPT)	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	po	lb (kg)
COMMERCIAL À CHEMINÉE CENTRALE						
JWF657	68 ¾ (175)	65 ⅜ (166)	26 (66)	6 (15)	1	379 (172)



Réservoirs de stockage commerciaux

Offerts en formats 80 et 199 gallons US.

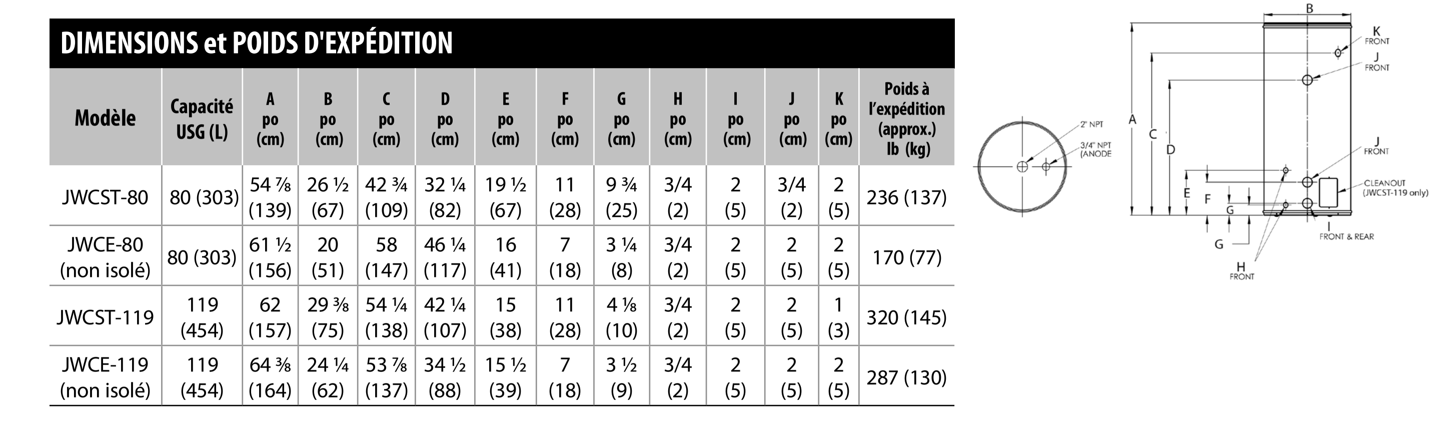


Caractéristiques

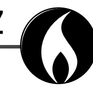
- Réservoir interne émaillé : protège contre la corrosion
- Raccords filetés : thermomètre, soupape T&P, recirculation 2 po, aquastat et robinet de vidange
- Anode(s) en magnésium
- Pression de service : 150 psi
- Les modèles isolés utilisent de la fibre de verre haute densité : réduit les pertes de chaleur, ne se tasse pas, à l'épreuve de la vermine

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Capacité USG (L)	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	H po (cm)	I po (cm)	J po (cm)	K po (cm)	Poids à l'expédition (approx.) lb (kg)
JWCST-80	80 (303)	54 ⅞ (139)	26 ½ (67)	42 ¾ (109)	32 ¼ (82)	19 ½ (67)	11 (28)	9 ¾ (25)	3/4 (2)	2 (5)	3/4 (2)	2 (5)	236 (137)
JWCE-80 (non isolé)	80 (303)	61 ½ (156)	20 (51)	58 (147)	46 ¼ (117)	16 (41)	7 (18)	3 ¼ (8)	3/4 (2)	2 (5)	2 (5)	2 (5)	170 (77)
JWCST-119	119 (454)	62 (157)	29 ⅜ (75)	54 ¼ (138)	42 ¼ (107)	15 (38)	11 (28)	4 ⅛ (10)	3/4 (2)	2 (5)	2 (5)	1 (3)	320 (145)
JWCE-119 (non isolé)	119 (454)	64 ⅜ (164)	24 ¼ (62)	53 ⅞ (137)	34 ½ (88)	15 ½ (39)	7 (18)	3 ½ (9)	3/4 (2)	2 (5)	2 (5)	2 (5)	287 (130)



Chauffe-eau commercial léger au gaz



L'idéal pour les applications commerciales moins exigeantes.







Caractéristiques

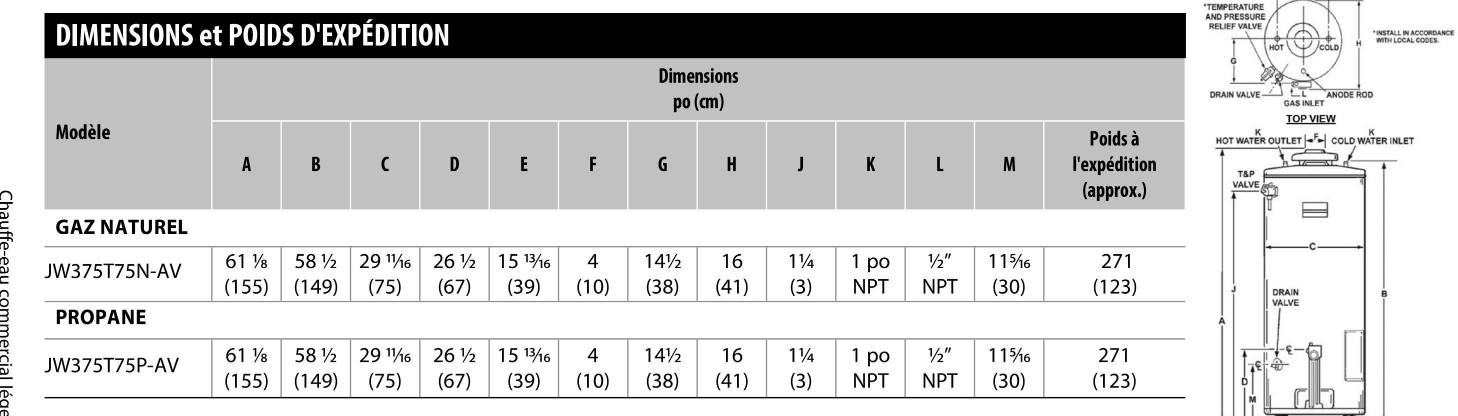
- Réservoir émaillé
- Commande entièrement automatique, arrêt de sécurité
- Jupe externe en acier de fort calibre
- Isolation de mousse, réduit les pertes de chaleur au repos
- Certifié pour l'installation sur les planchers combustibles
- Tous les raccords sont à l'avant et sur le dessus du chauffe-eau afin de faciliter l'installation et l'entretien
- Coupe-tirage à profil bas
- Pression de service maximale : 150 psi
- Regard de nettoyage facilitant le nettoyage de l'intérieur du réservoir
- Filtre à gaz et collecteur de sédiments intégrés (propane seulement)
- Munis d'un régulateur de pression

PERFORMANCES

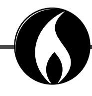
Modèle	Capacité	Altitude maximale certifiée Altitude	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 100°F/55°C please erase	Facteur énergétique
	USG (L)	pi (m)	BTU/h	USG (L)	
GAZ NATUREL					
JW3-75T75N-AV	75 (284)	7,700 (2,344)	75 100	73 (275)	s.o.
PROPANE					
JW3-75T75P-AV	75 (284)	7,700 (2,344)	75 100	73 (275)	s.o.

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

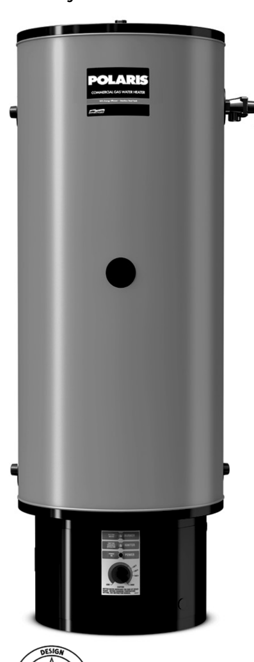
Modèle	Dimensions po (cm)												Poids à l'expédition (approx.)
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	
GAZ NATUREL													
JW375T75N-AV	61 ⅛ (155)	58 ½ (149)	29 11⁄16 (75)	26 ½ (67)	15 13⁄16 (39)	4 (10)	14½ (38)	16 (41)	1¼ (3)	1 po NPT	½″ NPT	115⁄16 (30)	271 (123)
PROPANE													
JW375T75P-AV	61 ⅛ (155)	58 ½ (149)	29 11⁄16 (75)	26 ½ (67)	15 13⁄16 (39)	4 (10)	14½ (38)	16 (41)	1¼ (3)	1 po NPT	½″ NPT	115⁄16 (30)	271 (123)



Polaris® Commercial



La façon silencieuse et efficace de chauffer de l'eau.



Caractéristiques

- Réservoir en acier inoxydable avec raccords en laiton, pour une fiabilité sans pareille des années durant - anode non nécessaire.
- Chambre de combustion immergée raccordée à une cheminée de fumée spiralée, pour une efficacité thermique de 95-96% et déperdition thermique au repos minimale.
- Brûleur en fibres d'acier réfractaire tissées, résiste à la corrosion, faibles émissions de NOx, résistant aux chocs thermiques et mécaniques.
- La combustion uniforme assure un excellent transfert de chaleur.
- Système d'autodiagnostic sans réglage (plug and play) : facilite le premier démarrage et élimine le besoin d'ajuster l'appareil lors d'une installation en altitude.

PERFORMANCES

Modèle	Capacité	Puissance absorbée	Récupération, hausse de 100°F/55°C	Efficacité thermique
	USG (L)	BTU/h	GPH (LPH)	
GAZ NATUREL				
PC130-34-2NV	34 (129)	130 000	151 (578)	96 %
PC130-50-2NV	50 (189)	130 000	150 (576)	95 %
PC175-50-3NV	50 (189)	175 000	204 (779)	95 %
PC199-50-3NV	50 (189)	199 000	232 (885)	95 %
PROPANE				
PC130-34-2PV	34 (129)	130 000	151 (578)	96 %
PC130-50-2PV	50 (189)	130 000	150 (576)	95 %
PC175-50-3PV	50 (189)	175 000	204 (779)	95 %
PC199-50-3PV	50 (189)	199 000	232 (885)	95 %

DIMENSIONS et POIDS D'EXPÉDITION

Modèle	Hauteur	Hauteur soupape T&P	Entrée d'eau froide*	Raccord alim. gaz	Raccord retour de chauffage*	Raccord alimentation chauffage*	Diamètre	Diamètre évacuation	Poids à l'expédition (approx.)
	A po (cm)	B po (cm)	C po (cm)	D po (cm)	E po (cm)	F po (cm)	G po (cm)	po	lb (kg)
GAZ NATUREL									
PC130-34-2NV	48 ½ (123)	41 (104)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	40 ½ (103)	22 (56)	2-3	150 (68)
PC130-50-2NV	62 ½ (159)	55 (140)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	54 ½ (138)	22 (56)	2-3	170 (77)
PC175-50-3NV	62 ¾ (162)	56 ¼ (143)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	55 ¾ (142)	22 (56)	3	180 (82)
PC199-50-3NV	62 ¾ (162)	56 ¼ (143)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	55 ¾ (142)	22 (56)	3	180 (82)
PROPANE									
PC130-34-2PV	48 ½ (123)	41 (104)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	40 ½ (103)	22 (56)	2-3	150 (68)
PC130-50-2PV	62 ½ (159)	55 (140)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	54 ½ (138)	22 (56)	2-3	170 (77)
PC175-50-3PV	62 ¾ (162)	56 ¼ (143)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	55 ¾ (142)	22 (56)	3	180 (82)
PC199-50-3PV	62 ¾ (162)	56 ¼ (143)	15 ¾ (40)	6 ⅛ (16)	15 ¾ (40)	55 ¾ (142)	22 (56)	3	180 (82)

*Raccords 1 po NPT.

G
A
B
F
C
E
D
34-50 USG

John Wood®

Online 24/7

www.johnwoodwaterheaters.com



Besoin d’une pièce?
Besoin d’un plombier?
Réclamation de garantie?

Consultez une foule de renseignements sur nos produits et utilisez nos services en ligne :

- Validation de garantie - il est maintenant possible de soumettre une réclamation en ligne : pratique et rapide!
- Catalogue de pièces - listes de pièces par numéro de modèle ou de série.
- Trouver un plombier - répertoire de plombiers régionaux.

Annexes



Équivalents des concurrents

TABLEAU DES ÉQUIVALENCES, COMMERCIAL

John Wood commercial Modèle	Cap. gal.	MTBU	Ancien no John Wood Modèle	Cap. gal.	MTBU	Rheem Modèle	Cap. gal.	MTBU	Nouveau no A.O. Smith	Cap. gal.	MTBU	Bradford White	Cap. gal.	MTBU	Giant	Cap. gal.	MTBU
JW6058	60	58	JW6058	60	58	G60-50	60	50	BT-65	65	50	50T-65-3N	48	65			
JW3-75-3	75	76	JW752	75	75	G75-75	75	75	BT-80	74	74	75T-80E-3N	75	80			
JWSM71-120	71	120	JWSC75-125	75	125	G75-125	75	125	BTRC-120	71	120	D-75T-125-3N	75	125	UG73-125N	73	125
JWSM81-154	81	154	JW80-160	80	160	G82-156	82	156	BTRC-154	81	154	D-75T-160-3N	75	160	UG73-150N	73	150
JWSM76-199	76	199	JWSC80-199	80	199	G76-200	76	200	BTRC-199	76	199	D-80T-199-3N	80	199	UG73-200N	73	200
JWSM76-199	76	199	JWSC80-199	80	199	G37-200	37	199	BTRC-199	76	199	D-80T-199-3N	80	199	UG73-200N	73	200
JWSM65-251	65	251	JWSC80-250	80	250	G72-250	72	250	BTRC-251	65	251	D-80T-250-3N	80	250	UG65-250N	65	250
JWSM95-199	95	199	JWSC100-199	100	199	G91-200	91	199	BTRC-197	95	199	D-100T-199-3N	100	199			
JWSM76-199	76	199	JWSC100-199	100	199	G100-200	100	199	BTRC-199	76	199	D-100L-199-3N	100	199			
JWSC100-270	100	270	AJWSC100-270	100	270	G100-270	100	270	BTRC-275A	100	275	D-100L-270-3N	100	270			
JWSM65-305	65	305	JWSC75-300	75	300	G72-300	72	300	BTRC-305	65	305	D-75T-300-3N	75	300	UG65-300N	65	300
JWSM65-365	65	365	JWSC75-360	75	360	G65-360	65	360	BTRC-365	65	365	D-65T-370-3N	65	370	UG65-360N	65	360
JWSM85-500	75	500	JWSC75-505	75	505	G85-400	85	399	BTRC-500	75	500	D-80L-505-3N	80	505			
AJWSM100-199	100	199	AJWSC100-199	100	199	G100-200A	100	199	BTRC-200A	100	199						
AJWSM65-251	65	251	AJWSC80-250	80	250	G72-250A	72	250	BTRC-251A	65	251	D-80T-250-3NA	80	250			
AJWSM100-275	100	275	AJWSC100-270	100	270	G100-250A	100	250	BTRC-250A	100	250	D-100T-250-3NA	98	250			
AJWSM100-275	100	275	AJWSC100-270	100	270	G100-270A	100	270	BTRC-275A	100	275	D-100L-270-3NA	100	270			
AJWSM65-305	65	305	AJWSC75-300	75	300	G72-300A	72	300	BTRC-305A	65	305	D-75T-300-3NA	75	300			
AJWSM65-365	85	365	AJWSC75-360	75	360	G65-360A	65	360	BTRC-365A	85	365	D-65T-370-3NA	65	370			
AJWSM100-399	100	399	AJWSC75-399	75	399	G85-400A	85	399	BTRC-400A	100	399	D-80L-399-3NA	80	399			
AJWSM85-500	85	500	AJWSC75-505	75	505	G85-400A	85	399	BTRC-500A	85	500	D-80L-505-3NA	80	505			

Guide de sélection

Guide de sélection : chauffe-eau commercial électrique

MOTELS ET HÔTELS*	
Nb. de logements	kW
1-3	27
4-7	54
8-10	2-36
11-17	2-54
18-25	3-54
26-32	4-54
33-40	5-54
41-48	6-54
49-64	8-54
65-80	10-54

BUANDERETTES	
Nb. d'appareils	kW
1-3	27
4-7	54
8-10	2-36
11-17	2-54
18-25	3-54
26-32	4-54
33-40	5-54
41-48	6-54
49-64	8-54
65-80	10-54

SALONS DE BEAUTÉ / BARBIERS	
Nb. de chaises	kW
1-3	9
4-9	30
10-15	54
16-21	2-36
22-35	3-54

IMMEUBLES D’APPARTEMENTS*	
Nb. d'appareils	kW
1-7	18
8-15	36
16-20	45
21-32	2-36
33-55	3-45
56-70	3-54

*Basé sur l’utilisation de pommes de douche de 2-3 gal US / minute et système à recirculation. Veuillez consulter le fabricant pour les plus grands édifices.

Guide de sélection : chauffe-eau commercial au gaz

MOTELS ET HÔTELS*	
Nb. de chambres	Modèle
1-3	1-JWSM71-120
4-10	1-JWSM95-199
11-17	2-JWSM65-251
18-25	2-JWSM65-365
26-32	3-JWSM65-305
33-40	3-JWSM65-365
41-46	4-JWSM65-305
47-64	5-JWSC75-399
65-80	6-JWSC75-399

BUANDERETTES	
Nb. d'appareils	Modèle
1-4	1-JW3-75-3
5-7	1-JWSM76-199
8-9	1-JWSC75-250
10-12	1-JWSM65-305
13-16	1-JWSC75-399
17-20	2-JWSC75-250
21-25	2-JWSC75-399

SALONS DE BEAUTÉ / BARBIERS	
Nb. de chaises	Modèle
1-3	1-JW6058
4-9	1-JWSM71-120
10-15	1-JWSM65-251
16-21	1-JWSM65-305
22-35	2-JWSM65-305

IMMEUBLES D'APPARTEMENTS*	
Nb. de chambres	Modèle
1-7	1-JWSM71-120
8-15	1-JWSM95-199
16-20	1-JWSM65-365
21-32	1-JWSC75-399
33-55	2-JWSM65-365
56-70	2-JWSC75-399

*Basé sur l'utilisation de pommes de douche de 2-3 gal US / minute et système à recirculation. Veuillez consulter le fabricant pour les plus grands édifices.

Annexes

Exemples de calculs et facteurs de conversion - Électricité

Loi d'Ohm

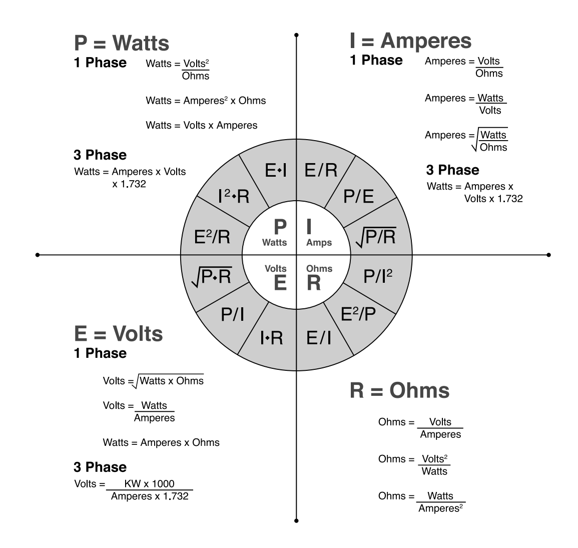
La loi d'Ohm définit les relations qui existent entre (P) puissance, (E) tension, (I) intensité et (R) résistance. On mesure une résistance d'un Ohm lorsqu'une différence de potentiel de 1 Volt permet le passage de 1 Ampère à travers un conducteur.

(I) L'intensité du courant traversant un conducteur est équivalent au débit d'une rivière. Dans un conducteur, le courant se déplace entre un point de haute tension vers un point de basse tension. L'intensité se mesure en Ampères (A) ou amps.

(E) La tension équivaut au différentiel de potentiel électrique entre deux points d'un circuit. On compare la tension à la poussée ou à la valeur de la pression qui pousse le courant dans un conducteur. La tension se mesure en Volts (V).

(R) La résistance mesure la facilité avec laquelle un courant traversera une composante. On utilise des résistances pour contrôler la tension et l'intensité d'un circuit électrique. Une très haute résistance ne permettra le passage que d'une petite quantité de courant. Une faible résistance permettra le passage d'une grande quantité de courant. La résistance se mesure en Ohms.

(P) La puissance est le produit de l'intensité de courant multiplié par la tension, mesurée de façon instantanée en un point d'un circuit. La puissance se mesure en Watts.



Constantes et formules

Un gallon US d'eau fraîche pèse 8,333 lb.

Le chauffage de l'eau de 40˚F à 212˚F (de 4°C à 100°C) produit une augmentation de 4,34 % de son volume.

1 BTU = Quantité d'énergie nécessaire pour réchauffer une livre d'eau de 1˚F.

Récupération GPH (Électrique) = $\dfrac{\text{kW x 3412}}{\text{8,33 x }\Delta T}$

Récupération GPH (Gaz) = $\dfrac{\text{Puissance absorbée x efficacité}}{\text{8,33 x }\Delta T}$

Puissance requise (BTU/h) = $\dfrac{\text{Capacité du chauffe-eau x 8,33 x }\Delta T}{\text{\% efficacité}}$

Volume première heure (VPH)
VPH = (Capacité du chauffe-eau x % efficacité) + Récupération

Proportions d'eau chaude et d'eau froide requises pour obtenir une température désirée

Pourcentage d'eau chaude = $\dfrac{M-F}{C-F}$

Pourcentage d'eau froide = $\dfrac{C-M}{C-F}$

Eau F = Température eau froide
C = Température eau chaude
M = Température du mélange

% efficacité = $\dfrac{\text{GPH x 8,33 x }\Delta T}{\text{BTU/h. Puissance absorbée}}$

Constantes et formules

Puissance produite = (GPH x 8,33) / (Volume x ΔT)

$$\text{Puissance absorbée} = \frac{(\text{GPH} \times 8{,}33 \times \Delta T)}{\%\ \text{efficacité}}$$

$$\text{kW} = \frac{\text{GPH} \times 8{,}33 \times \Delta T}{3413}$$

Températures

Pour convertir des degrés centigrades (°C) en degrés Fahrenheit (°F), il faut multiplier les degrés C par 9/5 (ou 1,8) et ajouter 32.

Pour convertir des degrés Fahrenheit (°F) en degrés centigrades (°C), il faut soustraire 32 à la température en degrés F et multiplier le résultat par 5/9 (ou 0,556).

Propriétés des gaz

Gaz		BTU
1 lb de butane	=	21 300
1 gallon de butane	=	102 600
1 pi3 de butane	=	3 260
1 pi3 de gaz manufacturé	=	530
1 pi3 de gaz manuf. + nat	=	850
1 pi3 de gaz naturel	=	1 075
1 lb de propane	=	21 600
1 gallon de propane	=	91 700
1 pi3 de propane	=	2 570

Coûts : Mazout vs Électricité vs Propane vs Gaz

1 litre de	mazout = 36 515 BTU* Exemple de prix = 60,0¢/litre
Électricité	1 kWh = 3 413 BTU* Exemple de prix = 10,1¢/kWh (kilowatt-heure)
1 litre de	propane = 24 197 BTU* Exemple de prix = 63,0¢/litre
Gaz naturel	1 m^3 = 35 310 BTU Exemple de prix = 44,0¢/m^3 (mètre cube) **

Formule

$$\frac{\text{BTU par unité x efficacité}}{\text{Coût par unité}}$$

Exemple :

$$\text{Propane} = \frac{24\,197 \text{ x } 92\,\%}{0{,}63} = 35\,335 \text{ BTU par \$}$$

Taxes non incluses.

* Source : Ministère de l'énergie de l'Ontario.
** Prix comprenant la livraison et les frais de raccordement mensuels.

Formules et constantes

- 1 gallon US d'eau fraîche pèse 8,33 lb
- 1 gallon d'eau occupe un volume de 231 po3
- 1 pi3 d'eau pèse 62,38 lb et occupe un volume de 7,48 gallons
- 100 pi de tuyau en cuivre de 3/4 po contiennent 2,5 gallons d'eau; 1 po = 4,3 gallons
- 8,33 BTU correspond à la quantité d'énergie réchauffant 1 gallon d'eau de 1°F, à une efficacité de 100 % (électricité)

Constantes et formules

- 11 BTU correspond à la quantité d'énergie réchauffant 1 gallon d'eau de 1°F à une efficacité de 70 % (gaz)
- 3 412 BTU = 1 kilowatt-heure (kWh)
- 1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 410 gallons d'eau de 1°F à une efficacité de 100 % (électricité)
- 1 BTU/h x 0,293 = Watts
- 1 kW = 1 000 watts
- 2,43 Watts correspond à la quantité d'énergie réchauffant 1 gallon d'eau de 1°F

  1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 10,25 gallons d'eau de 40°F, à une efficacité de 100 %

  1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 6,8 gallons d'eau de 60°F, à une efficacité de 100 %

  1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 5,1 gallons d'eau de 80°F, à une efficacité de 100 %

  1 kWh correspond à la quantité d'énergie réchauffant 4,1 gallons d'eau de 100°F, à une efficacité de 100 %

Proportion des mélanges d'eau chaude et d'eau froide

$$\frac{M\text{-}F}{C\text{-}F}$$ = Pourcentage d'eau chaude requis pour obtenir une température donnée

M = Température du mélange; F = Température eau froide;
C = Température eau chaude

Par exemple : Quelles sont les proportions d'eau chaude et d'eau froide?

La température de l'eau de la douche est de 105°F, le thermostat du chauffe-eau est réglé à 120°F et la température de l'eau froide est à 50°F.

$$\frac{105 - 50 = 55}{120 - 50 = 70}$$ = 79 % du débit est composé d'eau chaude à 120°F

Cette formule est intéressante à utiliser lors d'un appel de service D'EAU CHAUDE EN QUANTITÉ INSUFFISANTE et que le chauffe-eau fonctionne normalement.

ÉLECTRIQUE	GAZ
Coût de l'énergie :	Coût de l'énergie :
kWh x coût du combustible = coût de l'énergie	pi3 x coût du combustible = coût de l'énergie
100 x 0,05 = 5,00 $	100 x 0,75 = 7,50 $
Pour calculer la récupération (GPH) $\frac{\text{WATTS}}{2{,}42 \times (\Delta T\ ^{\circ}F)}$	Pour calculer la récupération (GPH) $\frac{\text{PUISSANCE ABSORBÉE (BTU/h)}}{11{,}0 \times (\Delta T\ ^{\circ}F)}$
Je possède un chauffe-eau électrique de 30 gallons, éléments non simultanés, 4 500 W. Quel est le taux de récupération (GPH) si l'eau froide est à 40°F et mon thermostat à 120°F? $\frac{4\,500}{2{,}42 \times 80} = 23$ GPH	Je possède un chauffe-eau au gaz de 30 gallons de 40 000 BTU/h. Quel est le taux de récupération (GPH) si l'eau froide est à 40°F et mon thermostat à 120°F? $\frac{40\,000}{11{,}0 \times 80} = 45$ GPH
ΔT (°F) $\frac{\text{WATTS}}{2{,}42 \times \text{GPH}}$	ΔT (°F) $\frac{\text{PUISSANCE ABSORBÉE (BTU/h)}}{11{,}0 \times \text{GPH}}$
Je possède un chauffe-eau électrique de 30 gallons, éléments non simultanés, 4 500 W. Quelle sera la montée de température si j'utilise 23 gallons à l'heure? $\frac{4\,500}{2{,}42 \times 23\ \text{GPH}} = 80^{\circ}T$	Je possède un chauffe-eau au gaz de 30 gallons de 40 000 BTU/h. Quelle sera la montée de température si j'utilise 45 gallons à l'heure? $\frac{40\,000}{11{,}0 \times 45\ \text{GPH}} = 80^{\circ}T$

Annexes

Constantes et formules

Mazout		BTU
1 gallon mazout #1	=	136 000
1 gallon mazout #2	=	138 500
1 gallon mazout #3	=	141 000
1 gallon mazout #5	=	148 500
1 gallon mazout #6	=	152 000

1 lb de gaz = 28 po de colonne d'eau

1 lb de gaz = 16 oz

100 pi3 de gaz naturel = 1 therm

Conversions

Multiplier	par	Pour obtenir
BTU/h	0,293	W
pi	0,3048	m
pi/min.	0,00508	m/s
pi^2	0,0929	m^2
pi^3	0,0283	m^3
Gallon (U.S. 231 po^3)	3,79	L
Gallon	0,00379	m^3
Cheval-vapeur (chaudière)	9,81	kW
po	25,4	mm
Mille	1,61	km
Livre lb (poids)	0,454	kg
psi	6,89	kPa

Conception exclusive, conçus pour durer

Les chauffe-eau John Wood sont conçus et construits avec des caractéristiques qui assurent une qualité, une sécurité et une fiabilité optimales. Nos appareils sont testés en usine, ont passé l’épreuve du temps et se conforment ou surpassent les normes de l'industrie.

TankSaverMD

Technologie exclusive et brevetée, TankSaverMD prolonge la durée de vie du réservoir. Le concept TankSaverMD freine la corrosion en étanchéifiant la surface métallique des ouvertures du réservoir, ce qui les préserve de tout contact avec l’eau. Ce concept élimine pratiquement toute corrosion.

American Society of Mechanical Engineers (ASME)

Nos usines sont certifiées ASME, ce qui nous permet de fabriquer des appareils conformes au code « ASME Boiler and Pressure Vessel Code ».

Les chauffe-eau

John Wood sont conformes aux normes d’efficacité énergétique ASHRAE 90.1 1999, ce qui signifie que leur brûleur a une efficacité supérieure à 80 %.

Tests hydrostatiques certifiés,

pression de 300 psi. Pression de service maximale : 150 psi.

Normes RNCan

Tous les chauffe-eau résidentiels John WoodMD sont conformes aux normes d’efficacité énergétique de RNCan, ou les surpassent.

Service et assistance technique d’un océan à l’autre

Nous souhaitons que l’achat d’un chauffe-eau John Wood vous procure qualité et fiabilité: c’est la raison pour laquelle nous mettons à votre disposition un grand bon nombre de services et de ressources, au moment de l’installation et après. Notre Service de soutien technique est ouvert de 8 h à 18 h (heure de l’Est). Composez le 1-888-479-8324 pour joindre nos experts techniques, qui connaissent nos produits en profondeur. Nous vous offrons également des programmes de formation sur mesure. Contactez-nous à ce sujet. Enfin, nous disposons d’un imposant inventaire de pièces de rechange, ce qui vous assure d’un accès quasi immédiat aux pièces dont vous avez rapidement besoin.

Notes

Notes



Garantie

1. Les conditions de la garantie sont stipulées sur le certificat de garantie accompagnant chaque appareil.
2. Les remplacements au titre de la garantie ne sont accordés que si l'appareil de rechange est un produit John Wood^MD et que la réclamation est justifiée en vertu de la garantie John Wood^MD.

Type	Réservoir	Pièces
Chauffe-eau résidentiels - gaz et électriques	8 ans	6 ans
Chauffe-eau SpaceSaver^MD (sauf SS025 : 5 ans)	6 ans	1 an
Réservoirs de stockage	5 ans	1 an
Chauffe-eau résidentiels au mazout*	6 ans	1 an (sauf brûleur)
Chauffe-eau commerciaux	3 ans	1 an
Réservoirs de stockage isolés commerciaux	5 ans	1 an
Réservoirs de stockage non-isolés commerciaux	1 an	s.o.
Réservoirs pour chaudières/poêles	1 an	s.o.
Chauffe-eau Polaris^MD	3 ans	1 an
Chauffe-eau Polaris^MD	10 ans	1 an
Chauffe-eau instantanés résidentiels	15 ans	5 ans
Chauffe-eau instantanés commerciaux	10 ans	5 ans
Chauffe-eau Envirosense^MC	6 ans	6 ans

* Les brûleurs au mazout sont garantis par leur manufacturier.



Siège social
599 Hill Street West
Fergus (Ontario) N1M 2X1
Tél.: 1-888-599-2837
Téléc.: 519-787-5500

Service technique et garantie
Tél.: 1-888-479-8324

Vente et Service à la clientèle
Tél.: 1-888-599-2837



info@gsw-wh.com
www.johnwoodwaterheaters.com